

HYTORC

The World's Most Trusted Industrial Bolting Systems

КАТАЛОГ
2019

333 Route 17 N.
Mahwah, NJ 07430
USA

800-FOR-HYTORC
(800-367-4986)
201-512-9500

sales@hytorc.com
hytorc.com



Задача компании HYTORC – оптимизация безопасности, качества и графика выполнения работ, связанных с использованием промышленных систем для работы с резьбовыми соединениями, с помощью инновационных решений и непревзойденного уровня обслуживания клиентов.

БЕСПЛАТНЫЕ УСЛУГИ

- Обучение по технике безопасности после получения товара
- Обучение по технике безопасности по запросу раз в полгода
- Ежегодный семинар по технике безопасности в запланированный срок
- Аренда инструментов в течение 24 часов в случае их поломки
- Консультация и семинар по работе с инструментами для затяжки и натяжения
- В первые полдня использования инструмента производится под наблюдением специалиста
- Обучение пользователей по использованию инструмента при первой аренде
- Гарантийный ремонт, включая покрытие затрат на обратную доставку инструментов
- Ежегодная проверка оборудования по запросу
- Демонстрация возможностей оборудования
- Гарантия с безусловным возвратом товара в течение 12 месяцев
- Модернизация оборудования в течение всего срока службы с целью повышения безопасности, эффективности его эксплуатации и износостойкости (Вышеуказанные услуги не включают в себя затраты на командировочные расходы).

АРЕНДА ИНСТРУМЕНТОВ

- 100% стоимости аренды оборудования включается в скидку на покупку нового оборудования на протяжении календарного года
- Бесплатное обучение пользователей по использованию инструмента при первой аренде
- На арендуемые инструменты распространяется гарантия в соответствии с правилами бесплатной аренды инструментов компании HYTORC

СЛУЖБЫ ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ

Наша цель заключается в том, чтобы добиться 100%-го уровня удовлетворенности клиентов в каждом аспекте деловой деятельности. Каждый клиент компании HYTORC может обратиться в нашу бесплатную круглосуточную службу поддержки, а также пройти бесплатное обучение по технике безопасности, по работе с оборудованием и получить многие другие уникальные преимущества. Кроме того, на всю продукцию компании HYTORC распространяется международная годовая гарантия с безусловным возвратом товара, в том числе на бесплатные запчасти и работы по их замене, что представляет собой ещё одно уникальное преимущество в данной отрасли. Благодаря официальным ремонтным центрам, расположенным по всему миру, починка оборудования может быть произведена в течение одного дня.

СРАВНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	1
Гидравлические болтинг-машины	1
Пневматические и электрические болтинг-машины	2
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЁРТЫ	3
Гидравлические гайковёрты ICE®	3
Гидравлический гайковёрт AVANTI®	5
Гидравлический гайковёрт MXT®	7
Гидравлический гайковёрт EDGE®	9
Гидравлический гайковёрт STEALTH®	11
Гидравлический гайковёрт XLCT®	13
Гидравлический гайковёрт VERSA®	15
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЁРТЫ	17
Пневматический гайковёрт jGun® DIGITAL	17
Пневматический гайковёрт jGun® SINGLE SPEED	19
Пневматический гайковёрт jGun® DUAL SPEED	21
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГАЙКОВЁРТЫ	23
Электрический гайковёрт LITHIUM SERIES® II	23
Электрический гайковёрт LITHIUM SERIES®	25
Электрический гайковёрт LION GUN®	27
МАСЛОСТАНЦИИ	29
Таблицы сравнения маслостанций	29
VECTOR	31
VECTOR FA и VECTOR FA-DOC	32
HY-230-2	33
HY-TWIN 230	34
HY-EX 3-STAGE - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАСЛОСТАНЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОГО ИСПОЛНЕНИЯ	35
JETPRO S	36
JETPRO 18.3 SA	37
HY-AIR	38
HY-TWIN AIR	39
JETPRO S-AIR	40
ИННОВАЦИОННЫЙ КРЕПЕЖ	41
Шайба HYTORC	41
Преимущества шайбы HYTORC WASHER	42
Гайка HYTORC	43
Сравнение систем HYTORC Nut	44
ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ	45
Насосные станции для привода тензорных домкратов	45
HBT Pneumatic, PES, HY Series, 1507-E, Subsea, ручные станции	47
Тензорные домкраты для надводных работ	47
Тензорные домкраты для надводных работ стандартной серии, тензорные домкраты для надводных работ с пружинным возвратом	47

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Компактные тензорные домкраты	47
Однокомпонентные и многокомпонентные тензорные домкраты для затяжки резьбовых соединений воздушных турбин	48
Тензорные домкраты для затяжки фундаментных болтов воздушных турбин	48
Тензорные домкраты для подводных работ	48

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Комплекты торцевых головок	49
Специализированные комплекты торцевых головок	49
Торцевые головки	50
Упоры и адаптеры	50
Кассета редукторная	50
Удлинитель для резьбовых соединений камеры сгорания, удлинитель для работы с колёсными гайками, 12-дюймовый прямой шлицевой удлинитель, специальный упорный рычаг для работ с кабель-каналами ветрогенераторов, фиксатор со шкалой, П-образный раздвижной опорный рычаг	51
Коллекторы, коллекторы серии Force 8, соединительные муфты, шланги, наконечники для шлангов	52

УСЛУГИ

Программа HYTORC Flange Manager	53
Мобильный сервис HYTORC	55
TORCSAFE	56
Программа аренды оборудования HYTORC	57
Проектирование по техническим требованиям заказчика	58
Обучение в учебном центре HYTORC Bolting Institute (HBI) с получением сертификатов Американского общества инженеров-механиков (ASME) и Управления по охране труда США (OSHA)	59
Курсы HBI и обучение с получением сертификатов	60

ОТРАСЛИ

Нефтегазовая отрасль	61
Электроэнергетическая отрасль	62
Нефтехимическая отрасль	63
Горнодобывающая и строительная отрасли	64
Оборонная промышленность	65
Ветроэнергетика	66

ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ HYTORC

Технологии компании HYTORC использовались при строительстве трансп-пересадочного узла Oculus World Trade Center	71
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

ЗАЯВЛЕНИЕ О ПРАВЕ СОБСТВЕННОСТИ**ЗАЯВЛЕНИЕ О ПРАВЕ СОБСТВЕННОСТИ**

HYTORC Division UNEX Corporation («HYTORC») является владельцем всего контента, представленного в данном каталоге, и все права в отношении этого контента принадлежат HYTORC.

ЗАЯВЛЕНИЕ О ПРАВЕ НА ТОРГОВЫЕ МАРКИ

HYTORC®, ICE®, AVANTI®, MXT®, EDGE®, STEALTH®, XLCT®, VERSA®, jGun®, LION GUN®, LITHIUM SERIES® являются зарегистрированными товарными знаками HYTORC в США и других странах.

ЗАЯВЛЕНИЕ О ЗАЩИТЕ ПАТЕНТОМ

Продукты, представленные в данном, защищены патентами в США и других странах.

УВЕДОМЛЕНИЕ ОБ АВТОРСКОМ ПРАВЕ

© 2020 HYTORC

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Условия и услуги могут быть изменены без предварительного уведомления. Для получения текущих версий документации и информации, пожалуйста, посетите library.hytorc.com.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БОЛТИНГ-МАШИНЫ



							
	ICE	AVANTI	MXT	EDGE	STEALTH**	XLCT**	VERSA**
ПОВОРОТНЫЙ ВЕРТЛЮГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШЛАНГОВ В ДВУХ ПЛОСКОСТЯХ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ПОВОРОТНЫЙ ВЕРТЛЮГ В ТРЕХ ПЛОСКОСТЯХ	✓	—	—	—	—	—	—
ТОЧНОСТЬ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ 3%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ БОЛЕЕ 47 500 НМ	—	✓	—	—	—	✓	—
МЕХАНИЗМ РАЗБЛОКИРОВКИ	✓	✓	✓	—	✓	✓	—
БЕСКОНТАКТНАЯ РАБОТА С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ	✓*	✓*	—	—	✓	—	—
БЕЗОПАСНОСТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПЕРЕДОВЫМИ ОТРАСЛЕВЫМИ СТАНДАРТАМИ	✓*	✓*	—	—	✓*	—	—
ТОЧНОСТЬ НАГРУЗКИ В СООТВЕТСТВИИ С ПЕРЕДОВЫМИ ОТРАСЛЕВЫМИ СТАНДАРТАМИ	✓*	✓*	—	—	✓*	—	—
АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАЗБЛОКИРОВКА	✓	—	—	—	—	—	—

* При использовании с системой HYTORC Washer.

**Инструмент с тонким профилем

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТИНГ - МАШИНЫ



	 jGun® DIGITAL	 jGun® SINGLE SPEED	 jGun® DUAL SPEED	 LITHIUM SERIES®II	 LITHIUM SERIES®	 LION GUN
ПРОМЫШЛЕННЫЙ РЕДУКТОР	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ТОЧНОСТЬ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ 3%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛЕЕ 4 000 НМ	✓	✓	✓	✓	—	—
БЕЗОПАСНОСТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПЕРЕДОВЫМИ ОТРАСЛЕВЫМИ СТАНДАРТАМИ	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*
ТОЧНОСТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПЕРЕДОВЫМИ ОТРАСЛЕВЫМИ СТАНДАРТАМИ	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*
ДВЕ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ	—	—	✓	✓	✓	—
ДИСПЛЕЙ ОТОБРАЖЕНИЯ ДАННЫХ	✓	—	—	✓	✓	✓
МЕХАНИЗМ РАЗБЛОКИРОВКИ	—	—	—	✓	✓	✓
ДОКУМЕНТИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ЗАТЯЖКИ	—	—	—	✓	✓	✓
ЭКСПЛУАТАЦИЯ БЕЗ ПРОВОДОВ И ШЛАНГОВ	—	—	—	✓	✓	✓
ВСТРОЕННЫЙ СЧЕТЧИК ЦИКЛОВ	✓	—	—	✓	✓	✓
УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ НИЖЕ 75 дБ	✓	✓**	✓**	✓	✓	✓

* При использовании с системой NYTORC Washer.

** При использовании с дополнительной системой шумоподавления.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ БОЛТИНГ-МАШИНА ICE®

Изделия серии ICE являются результатом 50 лет исследований в области работы с промышленными резьбовыми соединениями. Благодаря запатентованным инновационным решениям изделия серии ICE представляют собой самые современные на сегодняшний день гидравлические системы для работы с резьбовыми соединениями.

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ
РАЗБЛОКИРОВКИ



Изделия серии ICE разблокируются автоматически при блокировке на болте. Это обеспечивает меньшее количество незапланированных перерывов в процессе работы с резьбовыми соединениями.

ВЕРТЛЮГ СО СВОБОДНЫМ ВРАЩЕНИЕМ
В ТРЕХ ПЛОСКОСТЯХ

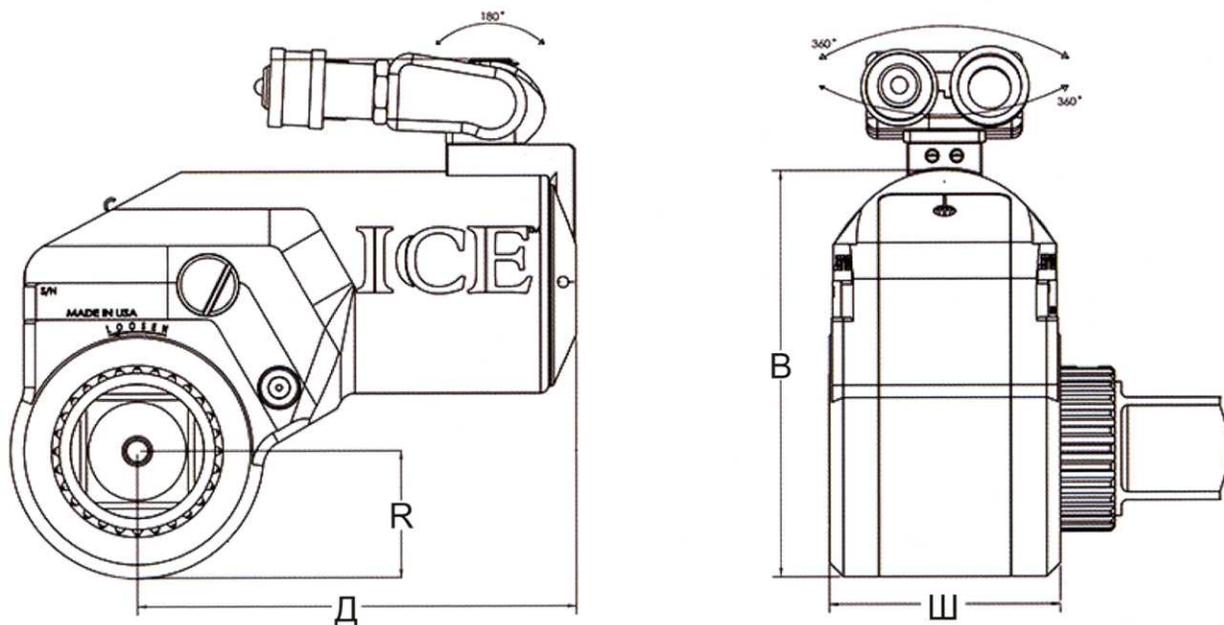


Изделия серии ICE – единственные в мире гидравлические системы для работы с резьбовыми соединениями, которые обеспечивают быстрое и гибкое позиционирование и позволяют устранить ограничения при работе с подсоединёнными гидравлическими шлангами.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА



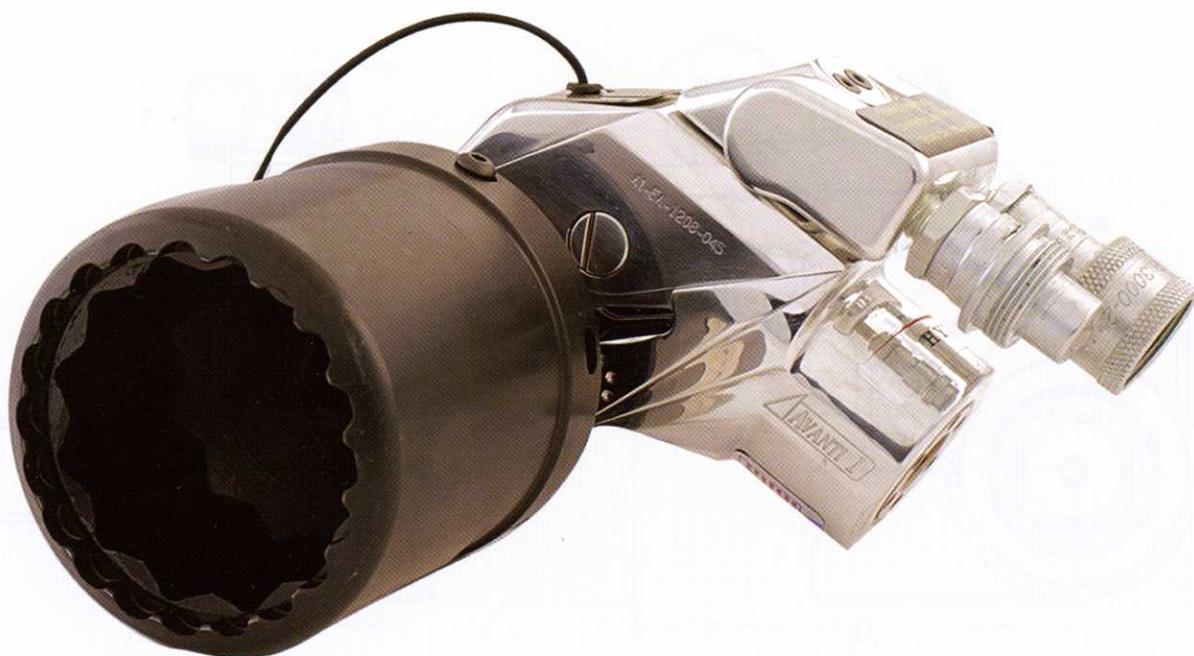
Устройства серии ICE совместимы со всеми изделиями для работы с резьбовыми соединениями компании HYTORC, в том числе гайкой HYTORC Nut (1) и революционной новой шайбой HYTORC Wahser (2).



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА R = РАДИУС

НОМЕР МОДЕЛИ	В	Ш	Д	R	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
ICE - .7	4,60	1,85	3,75	1,00	0,75	4,55	117	806
ICE - 1	5,17	2,18	4,43	1,13	0,75	6,00	196	1 284
ICE - 3	6,58	2,90	5,53	1,52	1,00	10,00	460	3 084
ICE - 5	7,63	3,38	6,44	1,80	1,50	18,00	804	5 360

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)
ICE - .7	117	47	95	25	19	2,07	159	1 092
ICE - 1	131	55	113	29	19	2,73	266	1 740
ICE - 3	167	74	140	39	25	4,55	623	4 179
ICE - 5	194	86	164	46	38	8,18	1 089	7 263



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ БОЛТИНГ-МАШИНА AVANTI®

Гидравлическая болтинг-машина AVANTI обеспечивает самый широкий диапазон крутящего момента свыше 176 000 Нм у самой крупной модели. Десятки тысяч инструментов AVANTI уже используются по всему миру, что делает их самым надёжным решением в области работы с резьбовыми соединениями.

РЕАКТИВНЫЙ ПРИВОД



Изделия системы AVANTI оснащены запатентованным реакционным приводом (также используется в серии ICE). Он позволяет устранить разрушающее воздействие скручивающего усилия, которое возникает при использовании других гайковёртов, оборудованных задним упорным рычагом.

ИНДИКАТОР КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА И УГЛА

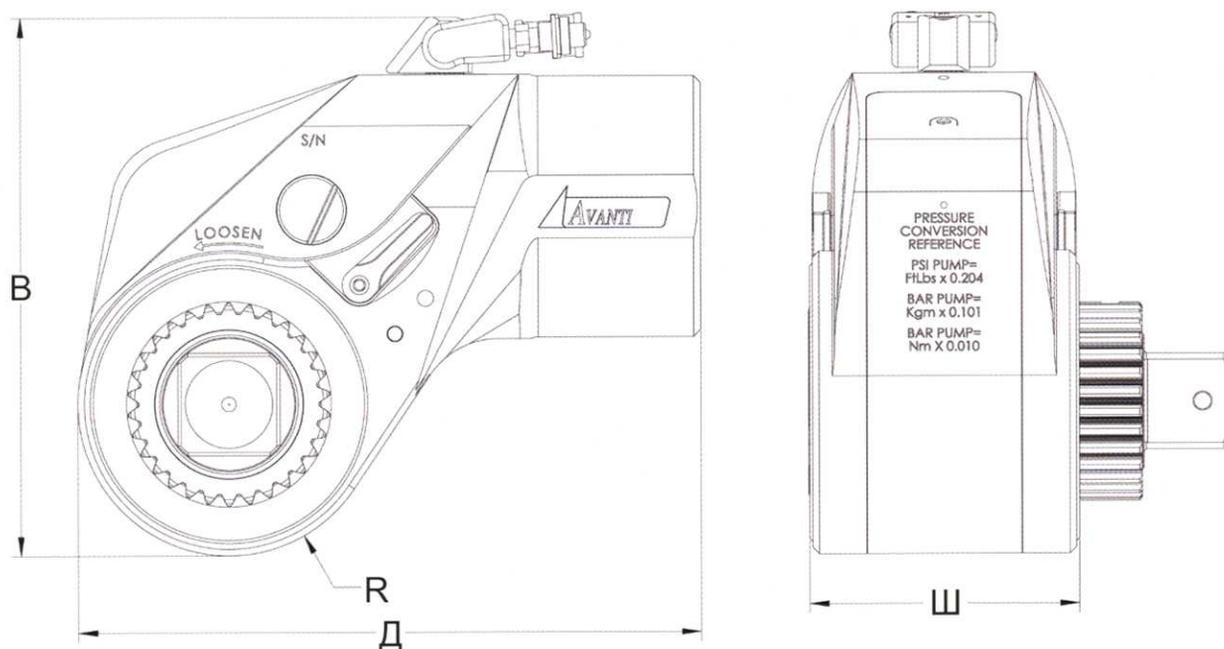


Благодаря простому дополнительному устройству, изделия серии AVANTI точно показывают угол затяжки при работах, предполагающих поворот гайки.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА



Устройства серии AVANTI совместимы со всеми изделиями для работы с резьбовыми соединениями компании HYTORC, в том числе гайкой HYTORC Nut (1) и революционной новой шайбой HYTORC Washer(2), обеспечивающей дополнительную безопасность, скорость и точность при выполнении любых задач.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА R = РАДИУС

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	R	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
AVANTI - .7	4,19	1,79	4,14	0,99	0,75	3,10	115	767
AVANTI - 1	4,76	2,18	4,71	1,13	0,75	4,50	196	1 284
AVANTI - 3	6,58	2,90	5,53	1,52	1,00	9,45	460	3 084
AVANTI - 5	7,14	3,38	7,36	1,80	1,50	15,60	804	5 360
AVANTI - 8	7,90	3,86	8,24	1,94	1,50	20,75	1 150	7 760
AVANTI - 10	8,85	4,35	9,20	2,25	1,50	29,20	1 800	11 743
AVANTI - 20	10,22	5,07	10,94	2,60	2,50	47,70	2 760	17 890
AVANTI - 35	12,22	6,23	13,45	3,19	2,50	82,75	4 905	31 830
AVANTI - 50	13,90	7,04	15,54	3,95	2,50	127,70	7 202	46 126
AVANTI - 80	16,84	7,49	19,52	4,69	3,50	280,50	11 965	85 695
AVANTI - 130	19,40	8,50	22,73	5,31	3,50	585,00	19 395	138 510

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)
AVANTI - .7	106	45	105	25	19	1,41	156	1 039
AVANTI - 1	121	55	120	29	19	2,05	266	1 740
AVANTI - 3	157	74	156	39	25	4,30	623	4 179
AVANTI - 5	181	86	187	46	38	7,09	1 089	7 263
AVANTI - 8	201	98	209	49	38	9,43	1 558	10 515
AVANTI - 10	225	110	234	57	38	13,27	2 439	15 912
AVANTI - 20	260	129	278	66	64	21,68	3 740	24 241
AVANTI - 35	310	158	342	81	64	37,61	6 646	43 130
AVANTI - 50	353	179	395	100	64	58,05	9 759	62 501
AVANTI - 80	428	190	496	119	89	127,50	16 213	116 118
AVANTI - 130	493	216	577	135	89	265,91	26 280	187 683



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГАЙКОВЁРТ MXT®

Изделия серии MXT – самые продаваемые в мире промышленные системы для работы с резьбовыми соединениями. В данный момент по всему миру уже используется более ста тысяч устройств. Начиная с 1990 года, фирменный корпус устройства синего цвета символизирует качество, долговечность и надёжность при выполнении работ на строительных площадках во всех основных отраслях промышленности. Изделия серии MXT доказали свою надёжность, будучи задействованными в строительстве различных объектов, начиная от самых высоких в мире аттракционов и заканчивая крупнейшими в мире мостами.

МЕХАНИЗМ РАЗБЛОКИРОВКИ



Изделия серии MXT стали первыми в отрасли инструментами, оснащенными рычажком блокиратора храповика, который позволяет высвободить инструмент в случае его блокировки. (Также применяется в изделиях серии AVANTI).

ХРАПОВОЕ КОЛЕСО, ЗАЩИЩЕННОЕ ОТ ПРОВОРАЧИВАНИЯ

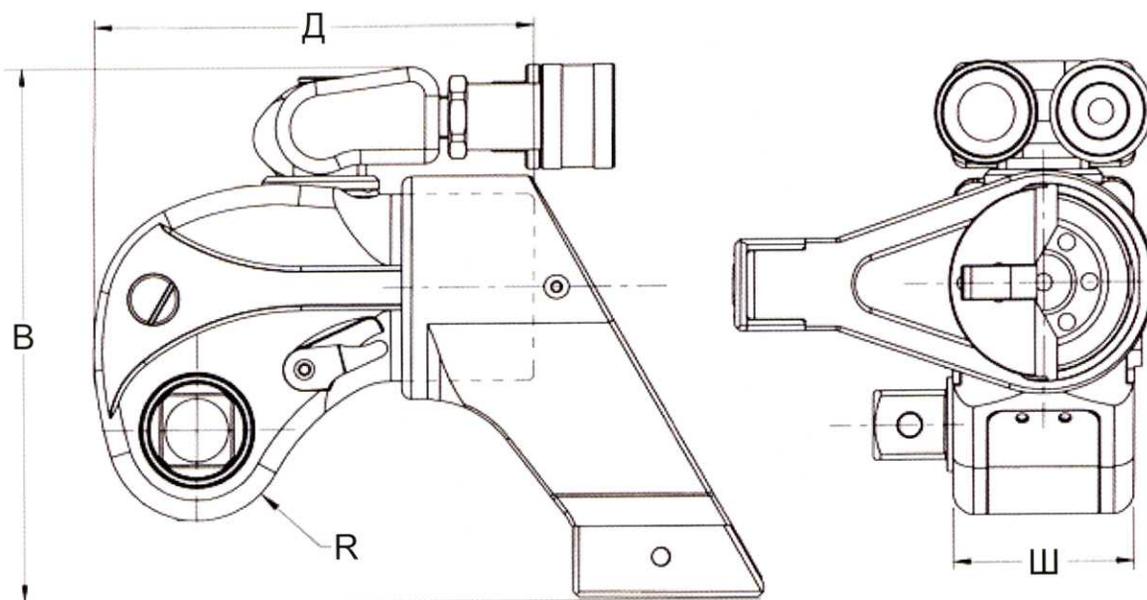


Изделия серии MXT стали первой системой, обеспечивающей более мощное усилие развинчивания и более быструю затяжку резьбовых соединений. Дополнительная собачка предотвращает вращение храпового колеса в направлении, обратном направлению работы.

ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО СПЛАВА



Изделия серии MXT-SA совмещают в себе проверенную надёжную конструкцию устройств серии MXT и современные материалы, обеспечивающие больший срок эксплуатации в экстремальных условиях. На инструменты MXT-SA распространяется пятилетняя гарантия с безусловным возвратом товара.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА R = РАДИУС

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	R	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
МХТ - .7	4,25	1,62	3,96	0,81	0,75	2,69	118	822
МХТ - 1	4,90	1,97	4,88	0,98	0,75	3,95	200	1 340
МХТ - 3	6,12	2,63	6,34	1,31	1,00	8,29	480	3 230
МХТ - 5	7,22	3,16	7,61	1,57	1,50	14,20	835	5 590
МХТ - 10	8,80	3,95	9,51	1,96	1,50	24,80	1 755	11 520
МХТ - 15	9,67	4,38	10,55	2,18	2,50	36,00	2 268	15 399
МХТ - 20	10,24	4,73	11,41	2,36	2,50	43,40	2 960	19 760
МХТ - 35	12,42	5,82	14,03	2,90	2,50	77,45	5 400	37 100

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)
МХТ - .7	108	41	101	21	19	1,22	160	1 114
МХТ - 1	124	50	124	25	19	1,80	271	1 816
МХТ - 3	155	67	161	33	25	3,77	650	4 377
МХТ - 5	183	80	193	40	38	6,45	1 131	7 575
МХТ - 10	224	100	242	50	38	11,27	2 278	15 610
МХТ - 15	246	111	268	55	64	16,36	3 073	20 866
МХТ - 20	260	120	290	60	64	19,73	4 011	26 775
МХТ - 35	315	148	356	74	64	35,20	7 317	50 271



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГАЙКОВЁРТ **EDGE®**

Изделия серии EDGE – это настоящие рабочие лошади для решения задач, требующих высокого крутящего момента и стабильности результатов. Простая и эффективная конструкция с тремя подвижными частями была разработана компанией HYTORC более 30 лет назад и на протяжении всего этого времени постоянно совершенствовалась, что привело к созданию линейки самых надёжных гидравлических гайковёртов в мире.

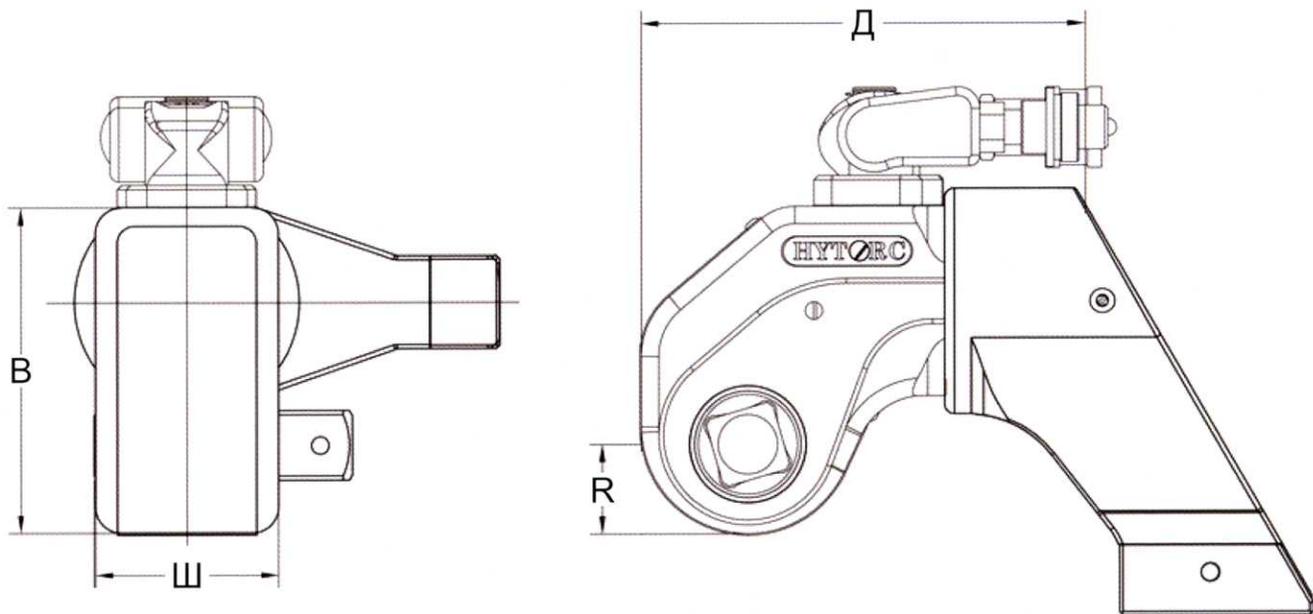
ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И ПОВОРОТНЫЙ ВЕРТЛЮГ
В ДВУХ ПЛОСКОСТЯХ

ВЫДВИЖНОЙ ПРИВОД



Конструкция с тремя подвижными частями EDGE позволяет свести к минимуму потребность в ремонте и обеспечивает значительное снижение эксплуатационных расходов. Разнонаправленный шарнирный узел используется на всех гидравлических гайковёртах HYTORC (за исключением изделий серии ICE), что обеспечивает максимально точное позиционирование инструмента, а также гибкость и безопасность в работе.

Выдвижной привод позволяет быстро и просто изменить направление вращения, а также обеспечивает максимальную долговечность инструментов серии EDGE.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА R = РАДИУС

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	R	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
							АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДУЙМ.
EDGE - .5	2,95	1,64	4,01	0,82	0,75	3,30	106	710
EDGE - 2	3,53	1,97	4,94	0,97	0,75	4,05	178	1 257
EDGE - 4	4,71	2,63	6,40	1,31	1,00	8,50	443	3 079
EDGE - 6	6,04	3,18	7,61	1,57	1,50	19,20	893	6 241
EDGE - 8	6,58	3,57	8,69	1,86	1,50	20,05	1 230	8 555
EDGE - 12	7,07	3,95	9,60	1,96	1,50	25,00	1 615	11 291
EDGE - 30	10,10	5,64	13,71	2,79	2,50	64,70	4 448	29 650

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	H	W	L	R	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	КГ	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
							ММ	КГ
EDGE - .5	75	42	102	21	19	1,50	144	962
EDGE - 2	90	50	125	25	19	1,84	241	1 703
EDGE - 4	120	67	163	33	25	3,86	600	4 172
EDGE - 6	153	81	193	40	38	8,73	1 210	8 457
EDGE - 8	167	91	221	47	38	9,11	1 667	11 592
EDGE - 12	180	100	244	50	38	11,36	2 188	15 299
EDGE - 30	257	143	348	71	64	29,41	6 027	40 176



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ КАССЕТНАЯ БОЛТИНГ-МАШИНА STEALTH®

Изделия серии STEALTH – это самые передовые в отрасли низкопрофильные гидравлические инструменты. Тонкий корпус позволяет производить работы в местах, недоступных для других инструментов, а двухпоршневая силовая головка обеспечивает непревзойденную скорость и мощность. Изделия серии STEALTH совместимы с шайбой HYTORC Washer и гайкой HYTORC Nut, что позволяет использовать их для решения задач любой сложности.

БЕСКОНТАКТНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ



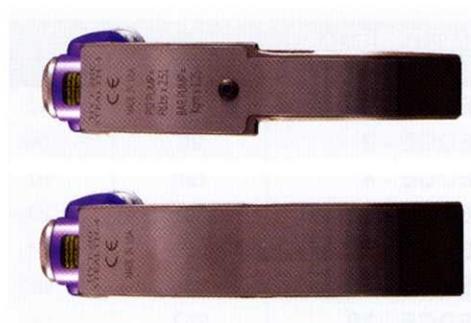
В целях повышения уровня безопасности компания HYTORC рекомендует производить работы с промышленными резьбовыми соединениями бесконтактно. Фиксирующее кольцо STEALTH Lock-On позволяет производить работы бесконтактно с применением шайбы HYTORC Washer либо без нее.

МОЩНОСТЬ БЛАГОДАря ДВУХПОРШНЕВОМУ ИСПОЛНЕНИЮ

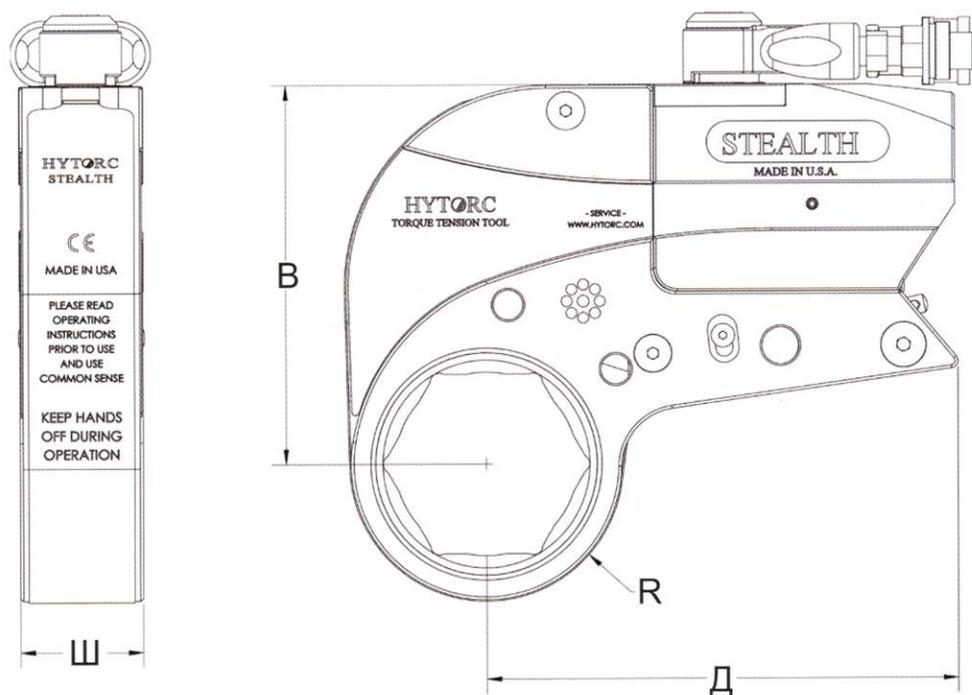


Запатентованная двухпоршневая конструкция изделий серии STEALTH обеспечивает повышенную скорость работы по сравнению с другими низкопрофильными инструментами на рынке.

ТОНКИЙ КОРПУС



Изделия серии STEALTH стали первыми на рынке промышленными системами для работы с резьбовыми соединениями, имеющими тонкий корпус, что позволяет производить работы даже в тех местах, доступ к которым сильно затруднен.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА R = РАДИУС

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	R		ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
				ДЮЙМ. (МИН)	ДЮЙМ. (МАКС)		ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.			ДЮЙМ. (МИН)	ДЮЙМ. (МАКС)	ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
STEALTH - 2	4,21	1,25	5,53	1,03	1,76	3,99	278	1 869
STEALTH - 4	5,43	1,66	6,56	1,33	2,32	4,30	604	4 020
STEALTH - 8	6,40	2,18	8,00	1,77	2,89	6,70	1 199	7 984
STEALTH - 14	7,94	2,50	9,35	2,32	3,47	10,40	2 105	14 255
STEALTH - 22	9,18	2,91	10,80	2,62	3,87	15,40	3 250	21 875
STEALTH - 36	10,81	3,41	12,71	3,07	4,80	24,10	4 917	34 722

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	MM	MM	MM	R		КГ	НМ (МИН)	
				MM (МИН)	MM (МАКС)		НМ (МИН)	НМ (МАКС)
STEALTH - 2	107	32	140	26	45	1,80	377	2 534
STEALTH - 4	138	42	167	34	59	2,00	818	5 450
STEALTH - 8	163	55	203	45	73	3,00	1 625	10 825
STEALTH - 14	202	64	237	59	88	4,70	2 854	19 327
STEALTH - 22	233	74	274	66	98	7,00	4 406	29 659
STEALTH - 36	275	87	323	78	122	10,90	6 667	47 077



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КАССЕТНЫЙ ГАЙКОВЕРТ XLCT®

Изделия серии XLCT – это самые продаваемые в мире промышленные низкопрофильные системы для работы с резьбовыми соединениями. В данный момент по всему миру уже используется более ста тысяч устройств. Начиная с 1992 года, фирменный корпус устройства красного цвета символизирует качество, долговечность и надёжность при выполнении работ на строительных площадках во всех основных отраслях промышленности. Изделия серии XLCT доказали свою надёжность, будучи задействованными в строительстве различных объектов, начиная от самых высоких в мире аттракционов и заканчивая крупнейшими в мире мостами.

МЕХАНИЗМ РАЗБЛОКИРОВКИ



Как и изделия серии MXT, устройства XLCT также оснащены рычажком блокиратора храповика, облегчающим высвобождение инструмента после выполнения работы. (Также используется в системе STEALTH).

ХРАПОВОЕ КОЛЕСО, ЗАЩИЩЕННОЕ ОТ ПРОВОРАЧИВАНИЯ

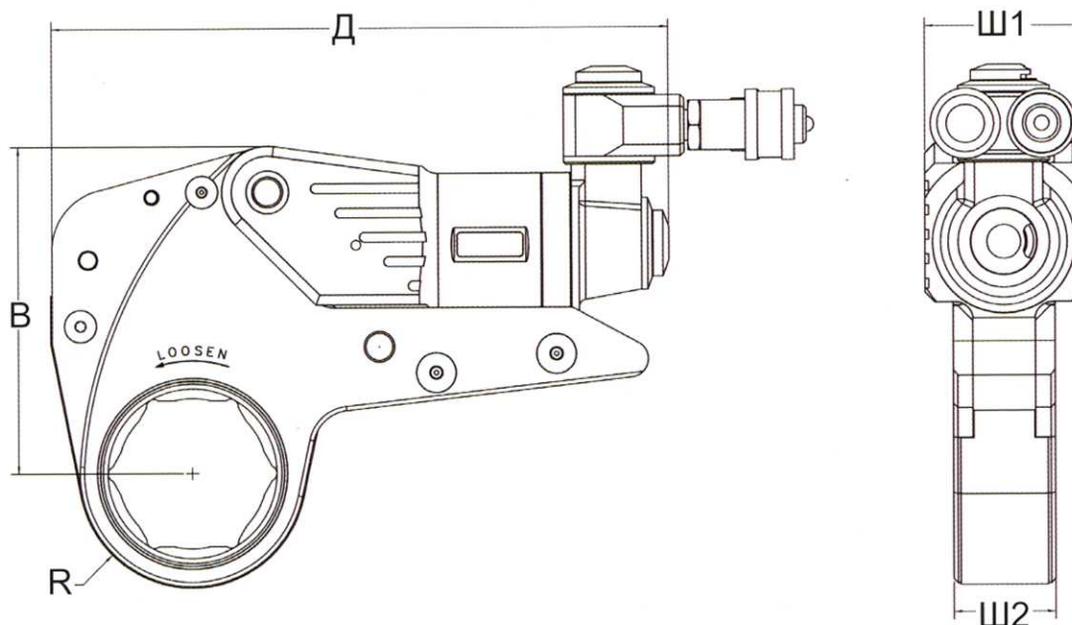


Серия XLCT оснащена храповым механизмом, защищенным от проворачивания и обеспечивающим более эффективное ослабление и более быструю затяжку резьбовых соединений. Дополнительная собачка предотвращает вращение храпового колеса в направлении, обратном направлению работы.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Изделия серии XLCT поставляются со сменными кассетами для работы с болтами с шести- и двенадцатигранной головкой, с шестригранным и квадратным приводом, кассетами с рабочим элементом для захвата двух параллельных фасок болта. Возможны и многие другие конфигурации, что значительно упрощает выполнение даже самых сложных задач при работе с резьбовыми соединениями.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш1 = ШИРИНА СИЛОВОЙ ГОЛОВКИ Ш2 = ШИРИНА ПЕРЕХОДНОГО ЗВЕНА Д = ДЛИНА R = РАДИУС

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W1	W2	L	R		ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
					ДЮЙМ. (МИН)	ДЮЙМ. (МАКС)		ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.				ДЮЙМ. (МИН)	ДЮЙМ. (МАКС)	ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
XLCT - 2	4,02	1,94	1,25	7,33	1,03	1,76	2,05	243	1 687
XLCT - 4	5,36	2,58	1,67	10,19	1,33	2,32	4,25	580	3 855
XLCT - 8	6,70	3,23	2,09	12,29	1,77	2,89	7,15	1 143	8 151
XLCT - 14	8,04	3,88	2,50	14,61	2,32	3,47	11,30	2 010	13 400
XLCT - 18	9,08	4,38	2,83	14,34	2,62	3,87	14,85	2 790	19 100
XLCT - 30	10,71	5,17	3,35	16,82	3,07	4,80	23,80	4 579	30 986
XLCT - 45	13,39	6,00	3,94	21,10	4,05	4,88	43,00	7 130	49 180
XLCT - 60	13,39	6,46	4,16	20,70	4,81	5,03	48,00	8 867	59 110

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ				ММ (МИН)	ММ (МАКС)	КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)
	XLCT - 2	102	49	32	186	26		44,70	0,93
XLCT - 4	136	66	42	259	34	58,93	1,93	786	5 224
XLCT - 8	170	82	53	312	45	73,41	3,25	1 549	11 045
XLCT - 14	204	99	64	371	59	88,14	5,14	2 724	18 157
XLCT - 18	231	111	72	364	67	98,30	6,75	3 780	25 881
XLCT - 30	272	131	85	427	78	121,92	10,82	6 205	41 986
XLCT - 45	340	152	100	536	103	124,00	19,50	9 667	66 679
XLCT - 60	340	165	106	526	122	128,00	21,80	12 022	80 143



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КАССЕТНЫЙ ГАЙКОВЕРТ **VERSA®**

Изделия серии **VERSA** – это высокоэффективные инструменты для решения задач, требующих высокого крутящего момента и стабильности результатов. Простая и эффективная конструкция с тремя подвижными частями была разработана компанией **HYTORC** более 30 лет назад и на протяжении всего этого времени постоянно совершенствовалась, что привело к созданию линейки самых надёжных гидравлических гайковёртов в мире.

ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

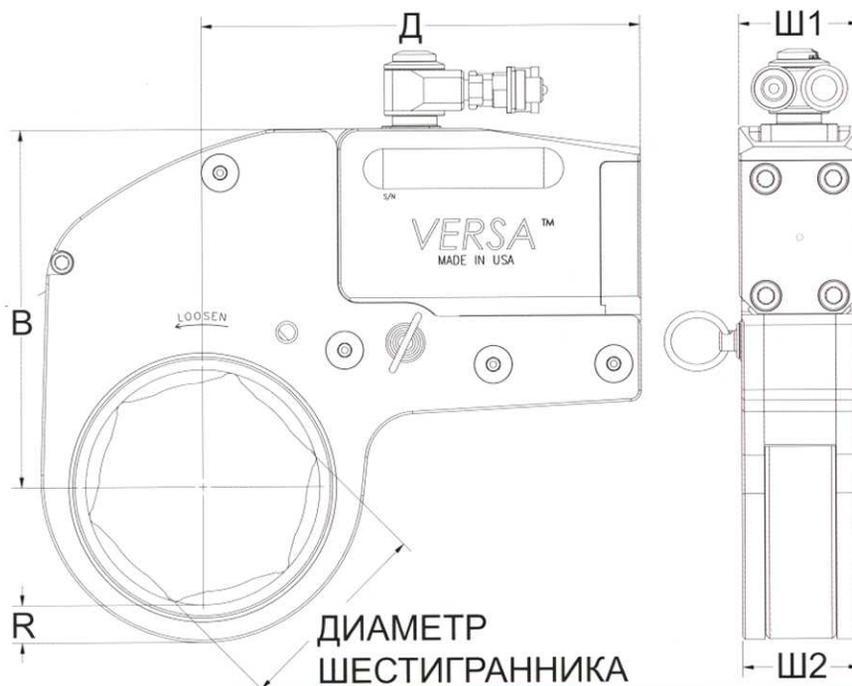


Конструкция с тремя подвижными частями изделий серии **VERSA** позволяет свести к минимуму потребность в ремонте и обеспечивает значительное снижение эксплуатационных расходов.

ТОНКИЙ КОРПУС НИЗКОПРОФИЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ



В условиях ограниченного пространства над рабочей поверхностью и вокруг гайки на помощь приходит шестигранная вставка для кассеты **VERSA Slim Link**, настолько тонкая, что вы справитесь практически с любыми задачами. Изделия серии **VERSA** – это экономичное решение с различными профилями силовых головок и вставок для кассет.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш1 = ШИРИНА СИЛОВОЙ ГОЛОВКИ Ш2 = ШИРИНА ВСТАВКИ Д = ДЛИНА R = РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ФАСКАМИ ВСТАВКИ

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W1	W2	L	R	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
VERSA - 1	3,42	1,06	0,94	4,23	0,32	2,80	150	1 050
VERSA - 2	3,73	1,25	1,13	5,35	0,38	3,25	261	1 920
VERSA - 4	5,52	1,67	1,51	7,07	0,51	7,35	654	4 503
VERSA - 8	6,53	2,10	1,89	8,60	0,64	11,85	1 350	9 000
VERSA - 14	8,03	2,50	2,36	10,52	0,73	19,25	2 148	14 832
VERSA - 20	8,87	3,00	2,89	10,93	0,92	24,43	3 088	21 458
VERSA - 30	10,95	3,75	3,00	13,89	1,00	46,71	5 100	36 200

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)
VERSA - 1	87	27	24	107	8	1,27	203	1 423
VERSA - 2	95	32	29	136	10	1,48	354	2 602
VERSA - 4	140	42	38	180	13	3,34	886	6 102
VERSA - 8	166	53	48	218	16	5,39	1 829	12 195
VERSA - 14	204	64	60	267	19	8,75	2 911	20 098
VERSA - 20	225	76	73	278	23	11,10	4 184	29 076
VERSA - 30	278	95	76	353	25	21,23	6 911	49 051



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЙКОВЁРТ jGun® DIGITAL

Изделие jGun DIGITAL от компании HYTORC – это первый в мире пневматический мультипликатор с регулировкой крутящего момента и цифровым индикатором. Позволяет работать без использования узла подготовки воздуха. В отличие от других систем, требующих отдельного фильтра, регулятора давления и лубрикатора для подачи воздуха к инструменту, запатентованная конструкция изделия jGun DIGITAL позволяет обходиться без них, что обеспечивает максимальную мобильность и удобство в работе.

УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ



Изделие jGun DIGITAL – это первый в мире пневматический мультипликатор с регулируемым крутящим моментом и цифровым индикатором. Позволяет работать без использования узла подготовки воздуха. В отличие от других систем, требующих отдельного фильтра, регулятора давления и лубрикатора, запатентованная конструкция изделия jGun DIGITAL позволяет обходиться без них, что обеспечивает максимальную мобильность и удобство в работе.

ВСТРОЕННЫЙ МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

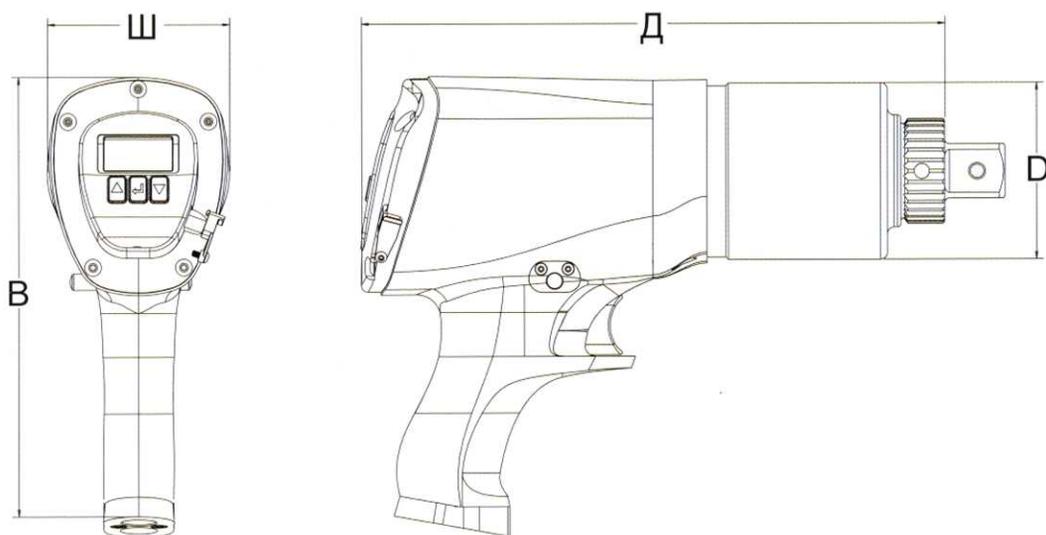


jGun DIGITAL – это уникальный в своем роде инструмент со встроенным регулятором подвода воздуха, который позволяет регулировать крутящий момент простым поворотом муфты в нижней части рукоятки. Механизм особенно удобен при переключении с затяжки на ослабление натяжения, что позволят быстро перейти на полную мощность, необходимую для развинчивания.

ПРОМЫШЛЕННЫЙ РЕДУКТОР



Новый двигатель в изделиях серии jGun DIGITAL – это настоящая рабочая лошадка, позволяющая интенсивно использовать инструмент при проведении промышленных работ. Благодаря оптимальному соотношению мощности и веса и прочной коррозиестойчивой конструкции устройства, данный двигатель позволяет устранить необходимость в использовании отдельных воздушных фильтров и систем смазки, что делает изделия серии jGun DIGITAL самыми мобильными пневматическими гайковёртами на рынке.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА D = ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РЕДУКТОРА

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	D	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ОБОРОТОВ В МИНУТУ
							ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	
DJ - .25	7,87	3,15	7,92	2,50	0,75	8,25	60	250	65,0
DJ - .5	7,87	3,15	8,94	2,58	0,75	8,85	185	500	24,0
DJ - 1	7,87	3,15	9,74	2,58	0,75	9,80	350	1 175	6,5
DJ - 2	8,41	3,37	11,90	3,25	1,00	16,50	575	2 090	5,5
DJ - 3	8,41	3,37	12,57	3,25	1,00	17,70	856	3 180	5,0
DJ - 5	8,72	3,37	14,04	4,15	1,50	28,30	1 395	5 050	2,5
DJ - 8	8,93	3,37	15,10	4,56	1,50	38,40	2 300	7 900	1,5

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)		НМ (МАКС)	ОБОРОТОВ В МИНУТУ
	H	W	L	D	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД		НМ (МИН)	НМ (МАКС)		
DJ - .25	200	80	201	65	19	3,75	81	339	65,0	
DJ - .5	200	80	227	66	19	4,02	251	678	24,0	
DJ - 1	200	80	247	66	19	4,45	475	1 592	6,5	
DJ - 2	214	86	302	83	25	7,5	780	2 832	5,5	
DJ - 3	214	86	319	83	25	8,05	1 161	4 309	5,0	
DJ - 5	221	86	357	105	38	12,86	1 891	6 843	2,5	
DJ - 8	227	86	384	116	38	17,45	3 118	10 705	1,5	



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЙКОВЁРТ jGun® SINGLE SPEED

Изделия серии jGun SINGLE SPEED – это простое решение для работы с промышленными резьбовыми соединениями. Благодаря непревзойденному соотношению мощности и веса, а также усилию развинчивания, позволяющему работать с корродированными и поврежденными гайками, данный инструмент позволяет решать даже те задачи, с которыми не справляются пневмомолотки и длинные торцевые ключи.

ВЫСОКОЕ УСИЛИЕ ОТВИНЧИВАНИЯ



Изделия серии jGun SINGLE SPEED обеспечивают стабильную мощность без удара от обратного хода, что позволяет откручивать даже те гайки, с которыми не справляются другие системы. Пневмомолотки обладают высоким уровнем вибраций и шума и потому запрещены на многих строительных площадках. Благодаря редуктору с высокой точностью переключения передач и удобному опорному рычагу обеспечивается максимальная мощность работы без шума и вибраций.

ПОВТОРЯЕМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

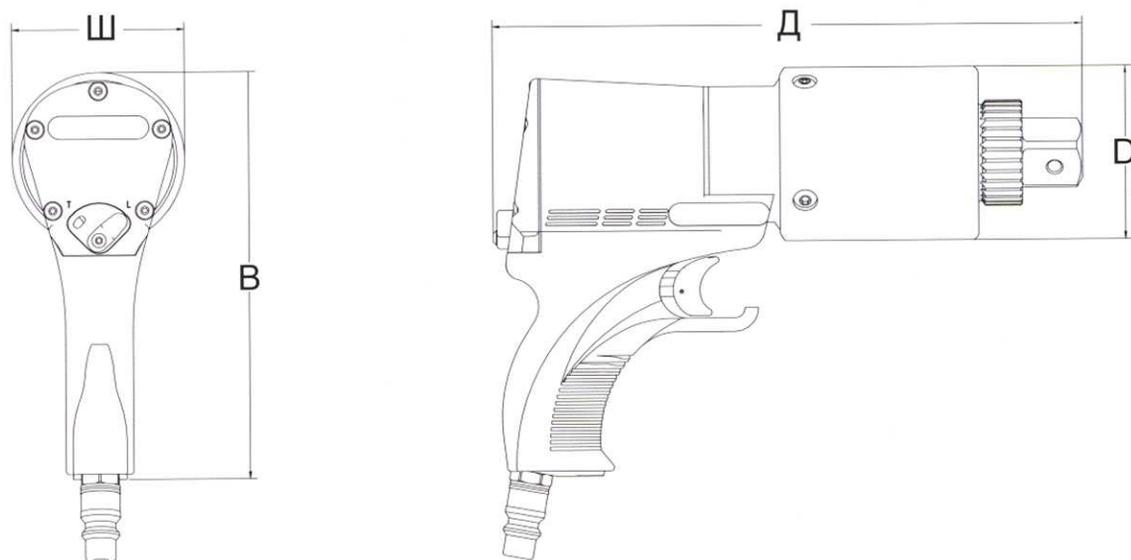


Для наибольшей надёжности соединения нагрузка на все болты должна быть распределена равномерно и точно. Изделия серии jGun SINGLE SPEED позволяют регулировать и повторять крутящий момент с высокой точностью, что обеспечивает надёжность резьбовых соединений и сохраняет заданный крутящий момент с течением времени.

ЭРГОНОМИЧНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



Изделия серии jGun SINGLE SPEED изготовлены с использованием материалов, применяемых в аэрокосмической отрасли, что обеспечивает легкость конструкции и максимальную продолжительность службы изделия. Наличие удобного хвата и глушителя шума гарантируют максимальное удобство при повседневном использовании устройства.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА D = ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РЕДУКТОРА

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	D	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ЧИСЛО ОБОРОТОВ В МИНУТУ
							ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	
J - .25	7,32	2,74	7,03	2,50	0,75	7,20	48	250	65,0
J - .5	7,32	2,74	8,07	2,58	0,75	7,20	129	508	24,0
JGUN-A.7-HS	7,94	3,53	9,93	2,58	0,75	10,40	175	725	26,0
J - 1	7,32	2,74	8,90	2,58	0,75	10,00	301	1 231	6,5
J - 2	7,94	3,53	10,46	3,25	1,00	14,50	521	2 190	5,5
J - 3	7,94	3,53	11,11	3,25	1,00	15,74	852	3 104	5,0
J - 5	8,25	4,15	12,68	4,15	1,50	20,05	1 150	5 266	2,5
J - 8	8,46	4,56	13,90	4,56	1,50	26,50	1 743	7 924	1,5

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)	ЧИСЛО ОБОРОТОВ В МИНУТУ
	H	W	L	D	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД				
J - .25	186	70	179	64	19	3,27	65	339	65,0
J - .5	186	70	205	66	19	3,27	175	688	24,0
JGUN-A.7-HS	202	90	252	66	19	4,73	237	982	26,0
J - 1	186	70	226	66	19	4,55	408	1 668	6,5
J - 2	202	90	266	83	25	6,59	706	2 967	5,5
J - 3	202	90	282	83	25	7,15	1 154	4 206	5,0
J - 5	210	105	322	105	38	9,11	1 558	7 136	2,5
J - 8	215	116	353	116	38	12,05	2 362	10 737	1,5



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЙКОВЁРТ jGun® DUAL SPEED

Изделия серии jGun DUAL SPEED – единственные пневматические мультипликаторы, которые обеспечивают максимальную гибкость при затягивании, окончательной затяжке и развинчивании резьбовых соединений, требующих высокого усилия. Изделия серии jGun DUAL SPEED – самые надёжные в отрасли инструменты, обеспечивающие быструю затяжку и обладающие высоким максимальным крутящим моментом.

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ РАБОТЫ С КОЛЁСНЫМИ ГАЙКАМИ



Удлинитель для работы с колёсными гайками – это очевидный выбор для работы с резьбовыми соединениями колёс и любыми типами гаек и болтов в местах с затрудненным доступом. Удлинитель очень эффективен и обеспечивает требуемый крутящий момент без ущерба для мощности и продолжительности службы инструмента. Непревзойденная точность повторения и интуитивное исполнение обеспечивают высокое качество работы.

СИСТЕМА РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ 3 В 1

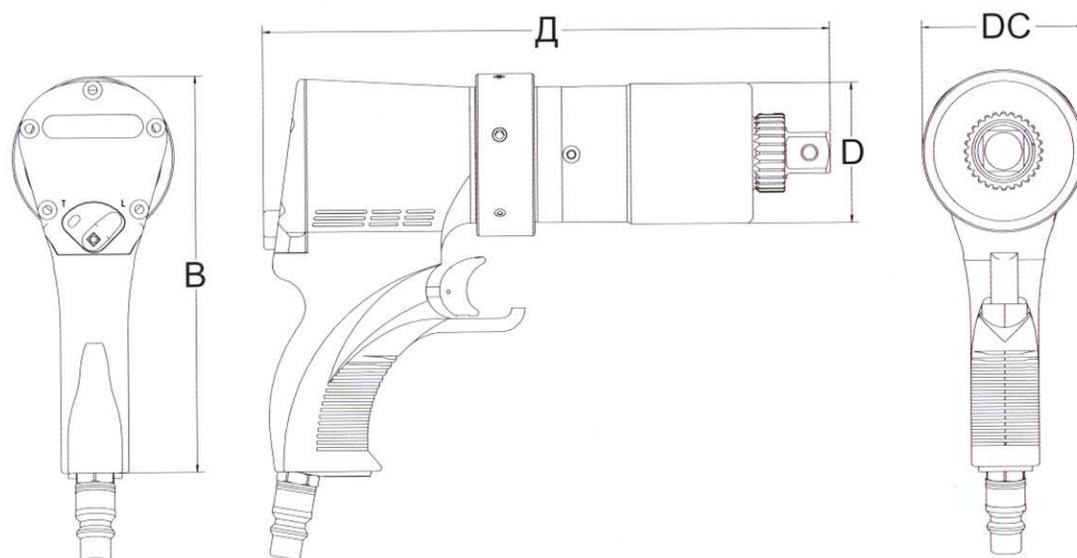


Простой поворот регулятора, расположенного на муфте патрона, переводит инструмент из режима высокоскоростной затяжки в режим максимальной производительности с регулируемым крутящим моментом, что облегчает выбор нужного уровня мощности.

ИНТУИТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



Инструмент устраняет необходимость в использовании нескольких систем, что позволяет упростить процесс обучения и снижает вероятность совершения ошибки при эксплуатации. Когда для работы с резьбовыми соединениями используются несколько систем одновременно, это увеличивает вероятность совершения ошибки оператора. Изделия серии jGun DUAL SPEED позволяют упростить выполнение задач, благодаря единой системе, которая может использоваться от начала и до конца всего хода выполнения работ.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Д = ДЛИНА D = ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР РЕДУКТОРА DC = ДИАМЕТР МУФТЫ ПАТРОНА

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	DC	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ЧИСЛО ОБОРОТОВ В МИНУТУ	
							ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)		
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.						ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	
J - A.5 - AP	7,32	8,07	2,58	2,99	0,75	9,04	194	502	24,0	
J - A1 - AP	7,40	10,55	2,58	2,99	0,75	9,70	312	1 272	6,5	
J - A2 - AP	8,42	12,51	3,25	4,48	1,00	15,00	520	2 039	5,0	
J - A3 - AP	7,50	12,48	3,19	2,99	1,00	12,00	830	3 072	2,0	
J - A5 - AP	8,42	14,65	4,15	4,48	1,50	22,50	1 215	5 007	2,5	
J - A8 - AP	8,46	15,38	4,56	4,48	1,50	28,75	2 079	8 285	1,5	
ГАЙКОВЕРТ J - A1 - AP - WG	7,40	10,55	2,58	2,99	0,75	12,0	255	1 075	17	

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)	ЧИСЛО ОБОРОТОВ В МИНУТУ
	J - A.5 - AP	186	205	66	76				
J - A1 - AP	188	268	66	76	19	4,41	423	1 724	6,5
J - A2 - AP	214	318	83	114	25	6,82	705	2 763	5,0
J - A3 - AP	191	317	81	76	25	5,45	1 125	4 163	2,0
J - A5 - AP	214	372	105	114	38	10,23	1 646	6 785	2,5
J - A8 - AP	215	391	116	114	38	13,07	2 817	11 226	1,5
ГАЙКОВЕРТ J - A1 - AP - WG	188	268	66	76	19	5	346	1 457	17



АККУМУЛЯТОРНАЯ БОЛТИНГ-МАШИНА LITHIUM SERIES® II

Изделия серии LITHIUM II - это новая революция в технологии болтовых соединений, усовершенствованная с нуля с расширенной функциональностью, большей долговечностью и интуитивно понятным использованием. Этот легкий 36-вольтовый аккумуляторный инструмент мощностью до 6 780 Нм является наилучшим мобильным решением в промышленных болтовых работах по всему миру. Этот инструмент совместим с обычными торцевыми головками и гайками, шайбой HYTORC и гайкой HYTORC.

ТЕХНОЛОГИЯ TorcSense™



Система прямого измерения крутящего момента использует датчик на основе деформации в замкнутой системе контроля. Это обеспечивает более воспроизводимый крутящий момент.

БЕСЩЕТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ПОСТОЯННОГО ТОКА 36 В

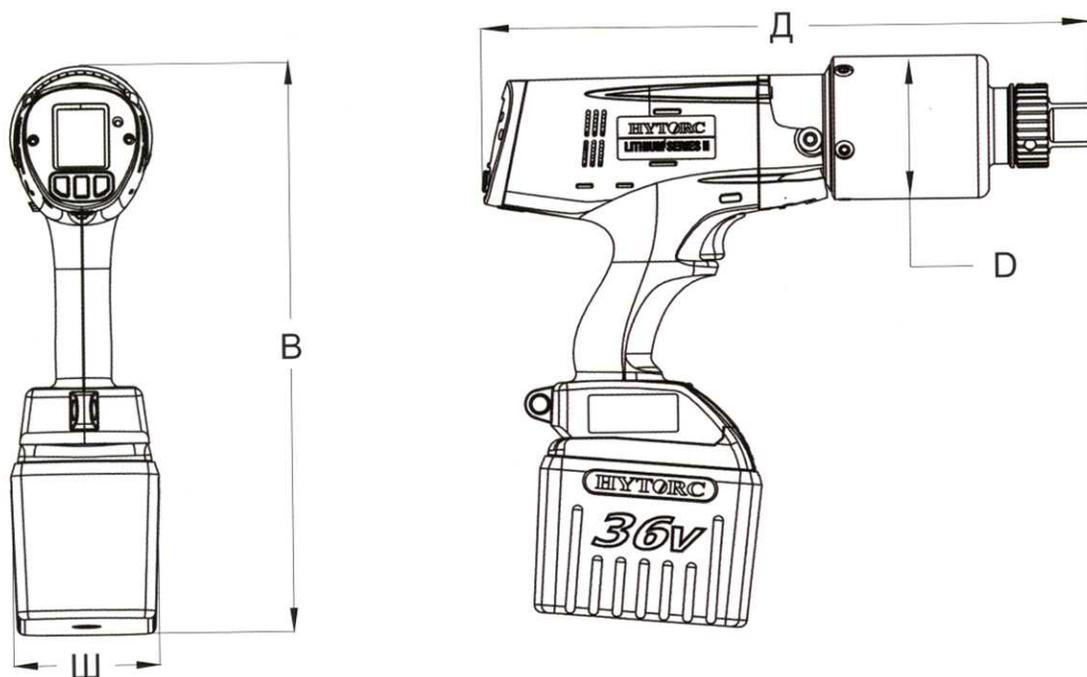


В инструменте используется совершенно новый бесщеточный двигатель постоянного тока 36 В, который меньше нагревается, работает тише и имеет значительно более длительный срок службы.

ПОЛНОСТЬЮ АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС И УДОБНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАТЯЖКА / ОТКРУЧИВАНИЕ



Новый корпус из алюминия значительно повышает ударопрочность и долговечность, защищая жизненно важные компоненты инструмента. Редуктор никелирован для стойкости к коррозии. Направление вращения (затянуть или ослабить) очень удобно регулируется скользящим переключателем рядом с кнопкой пуска.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА D = ДИАМЕТР

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	ØD	ПРИВОД	ВЕС С БАТАРЕЕЙ	ЗАКРЕПЛЕНИЕ		TORQUE («ЗАТЯЖКА»)	
							ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)
LST-0700	12,9	3,5	11,4	2,6	0,75	11,7	35	149	150	700
LST-1200	12,9	3,5	11,7	2,6	0,75	12,0	60	199	200	1 200
LST-2000	13,2	3,5	13,9	3,2	1	16,6	100	324	325	2 000
LST-3000	13,3	3,5	14,4	3,4	1	17,7	150	499	500	3 000
LST-5000	16,6	4,0	15,4	4,0	1,50	22,4	200	799	800	5 000

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)	НМ (МИН)	НМ (МАКС)
	H	W	L	ØD	ПРИВОД					
LST-0700	328	89	290	66	19	5,3	47	202	203	949
LST-1200	328	89	297	66	19	5,5	81	270	271	1 627
LST-2000	335	89	353	81	25	7,5	135	439	440	2 712
LST-3000	338	89	366	86	25	8,0	203	676	677	4 067
LST-5000	422	102	391	102	38	10,2	270	1 083	1 085	6 779



АККУМУЛЯТОРНАЯ БОЛТИНГ-МАШИНА LITHIUM SERIES®

Изделия серии LITHIUM – это оптимальное решение, обеспечивающее мобильность и удобство при работе с промышленными резьбовыми соединениями. Первая в мире аккумуляторная батарея с напряжением 36 В обеспечивает эффективность при проведении крупных промышленных работ. Легкий корпус и наличие двухскоростной редуктор делают эту систему оптимальной для промышленного использования по всему миру.

ПРОМЫШЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ



Изделия серии LITHIUM были разработаны с использованием аэрокосмических материалов, что обеспечивает максимальную компактность, долговечность и эффективность данных инструментов. Цельная металлическая рама из алюминиевого сплава защищает инструмент от повреждений при промышленном использовании. Батарея с напряжением 36 В позволяет работать даже с самыми сложными резьбовыми соединениями.

ДВУХСКОРОСТНОЙ РЕДУКТОР

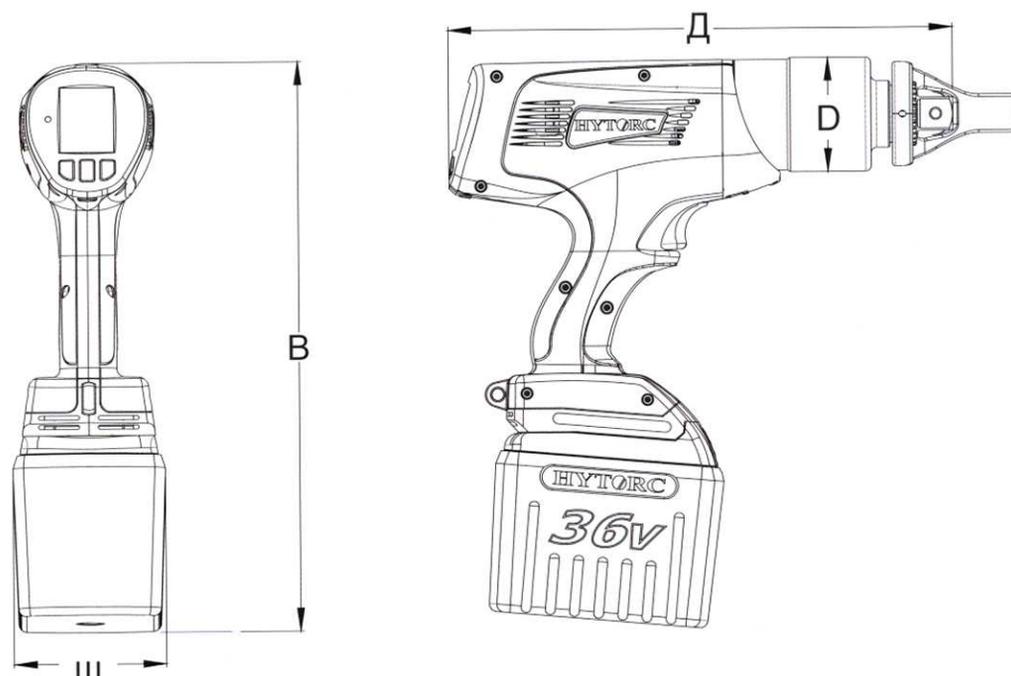


Переключатель позволяет переводить изделие серии LITHIUM из режима высокоскоростного затягивания в режим для окончательной затяжки, устраняя тем самым потребность в использовании нескольких систем одновременно. Высокоточный редуктор обеспечивает постоянную мощность без вибрации и шума, свойственного пневмомолоткам. Регулировка мощности осуществляется при помощи цифрового индикатора на торце инструмента и обеспечивает точную настройку крутящего момента.

ЗАПИСЬ ДАННЫХ



Встроенная функция записи данных позволяет вести учет всех выполненных работ. В целях улучшения качества выполнения работ и предоставления отчетности данная информация также может быть сохранена на ПК или планшете.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА D = ДИАМЕТР

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	D	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ЧИСЛО ОБОРОТОВ В МИНУТУ	
							ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	ВЫС.	НИЗ.
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	ВЫС.	НИЗ.
BTM - 0700	12,85	3,47	11,40	2,58	0,75	10,20	150	700	59,5	5,4
BTM - 1000	12,85	3,47	11,40	2,58	0,75	10,60	200	1 200	39,0	2,8
BTM - 2000	13,20	3,47	13,00	3,19	1,00	14,20	325	2 000	17,0	1,3
BTM - 3000	13,20	3,47	14,11	3,41	1,00	16,26	500	3 000	11,00	0,8
МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)	ВЫС.	НИЗ.
BTM - 0700	326	88	290	66	19	4,64	203	949	59,5	5,4
BTM - 1000	326	88	290	66	19	4,82	271	1 626	39,0	2,8
BTM - 2000	335	88	330	81	25	6,45	440	2 710	17,0	1,3
BTM - 3000	338	88	358	87	25	7,39	678	4 065	11,00	0,8



АККУМУЛЯТОРНАЯ БОЛТИНГ-МАШИНА LION GUN®

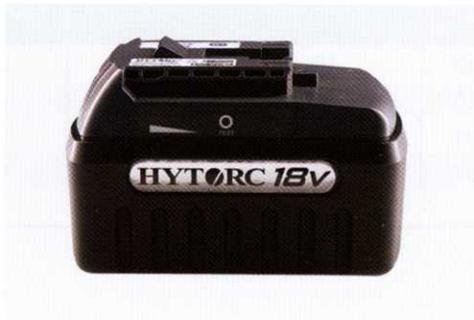
Изделия серии LION GUN – первые в мире экономичные и точные системы для работы с резьбовыми соединениями со встроенной функцией записи данных. Чтобы обеспечить высокую точность повторения крутящего момента без лишнего шума и вибрации, выставите желаемый крутящий момент на дисплее LION GUN и нажмите на курок.

ПРОМЫШЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ



Промышленный редуктор, применяющийся в изделиях серии LION GUN, приводится в действие при помощи бесщеточного двигателя постоянного тока, что позволяет добиться необходимого крутящего момента быстрее и точнее по сравнению с ручными динамометрическими ключами, пневмомолотками и другими инструментами для работы с резьбовыми соединениями.

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ПОРТАТИВНОСТЬ

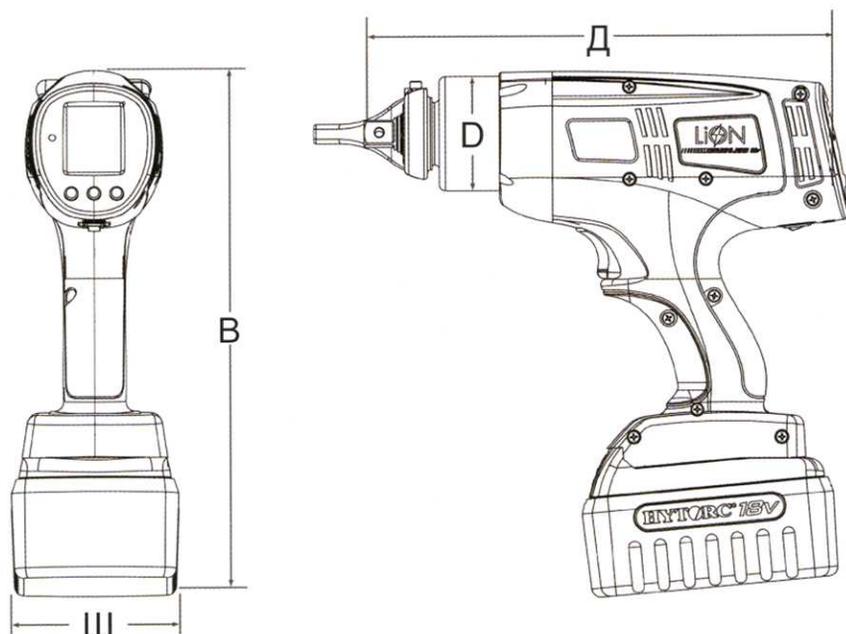


При всей своей мощности инструмент серии LION GUN чрезвычайно легок благодаря применению аэрокосмических сплавов. Литий-ионный аккумулятор с напряжением 18 В обеспечивает длительную работу и быстро заряжается.

ЗАПИСЬ ДАННЫХ



Встроенная функция записи данных позволяет вести учет всех выполненных работ. В целях улучшения качества выполнения работ и предоставления отчетности данная информация также может быть сохранена на ПК или планшете.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В = ВЫСОТА Ш = ШИРИНА Д = ДЛИНА D = ДИАМЕТР

НОМЕР МОДЕЛИ	H	W	L	D	КВАДРАТНЫЙ ПРИВОД	ВЕС	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ЧИСЛО ОБОРОТОВ В МИНУТУ
							ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	
АНГЛИЙСКАЯ СИСТЕМА МЕР	ДЮЙМ.					ФУНТ.	ФУТ-ФУНТОВ (МИН)	ФУТ-ФУНТОВ (МАКС)	
LION - .25	10,83	3,47	10,16	2,35	0,50	7,30	25	250	11,6
LION - .7	10,83	3,47	11,13	2,45	0,75	8,22	70	700	4,1
МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	ММ					КГ	НМ (МИН)	НМ (МАКС)	ЧИСЛО ОБОРОТОВ В МИНУТУ
BTM - 0700	275	88	258	60	13	3,32	34	339	11,6
BTM - 1000	275	88	283	62	19	3,74	95	950	4,1

ТАБЛИЦЫ СРАВНЕНИЯ МАСЛОСТАНЦИЙ

	VECTOR	HY-115	HY-TWIN 230V	HY-EX -STAGE	HY-230-2	JETPRO S	JETPRO 18.3
УРОВЕНЬ ДАВЛЕНИЯ ДО 700 БАР / 10 150 ФУНТОВ НА КВ. ДЮЙМ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ДОСТУПНО ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДО 4 ИНСТРУМЕНТОВ	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ	—	✓	—	—	✓	—	—
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ (ПОДКЛЮЧЕНИЕ 1 ИНСТРУМЕНТА)	✓	✓**	—	—	✓**	—	—
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ (ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДО 4 ИНСТРУМЕНТОВ)	✓	—	—	—	—	—	—
ДОСТУПНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАЯВЛЕНИЕМ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ	✓	✓**	—	—	✓**	—	—
ВОЗМОЖНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА И УГЛА ЗАТЯЖКИ	—	✓**	—	—	✓**	—	—
ГРАФИЧЕСКИЙ ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ (ГИП)	✓	—	—	—	—	—	—
ВОЗМОЖНОСТЬ МОДЕРНИЗАЦИИ	✓	✓*	—	—	—	—	—
ATEX	—	—	—	—	—	—	—

ТАБЛИЦЫ СРАВНЕНИЯ МАСЛОСТАНЦИЙ

	HY-AIR	HY-TWIN AIR	JETPRO S-AIR
УРОВЕНЬ ДАВЛЕНИЯ ДО 700 БАР / 10 150 ФУНТОВ НА КВ. ДЮЙМ	✓	✓	✓
ДОСТУПНО ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДО 4 ИНСТРУМЕНТОВ	✓	✓	—
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ	✓	—	—
ВОЗМОЖНОСТЬ МОДЕРНИЗАЦИИ	—	—	—
ATEX	✓	✓	✓

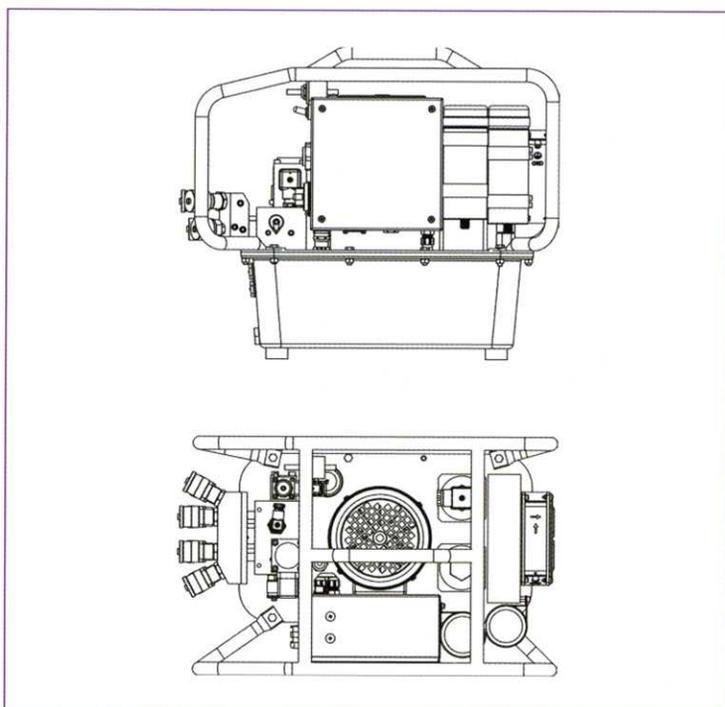
* Возможность модернизации ограничена.

** Модернизация не возможна. Необходима новая маслостанция.



VECTOR

Самая современная гидравлическая маслостанция серии VECTOR оснащена трехступенчатым высокоскоростным насосом, что делает ее самой быстрой полностью автоматической гидравлической силовой установкой. Оператор выбирает в меню пульта любую модель гайковерта HYTORC и выставляет необходимый крутящий момент без таблицы ДАВЛЕНИЕ-МОМЕНТ. Изделия серии Vector компании HYTORC – первый в мире маслостанции, оснащенные выносным пультом управления с жидкокристаллическим экраном и автоматической настройкой. Маслостанция может быть модернизирована и невероятно проста в управлении. Просто нажмите кнопку. Всю остальную работу за вас сделает маслостанция.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

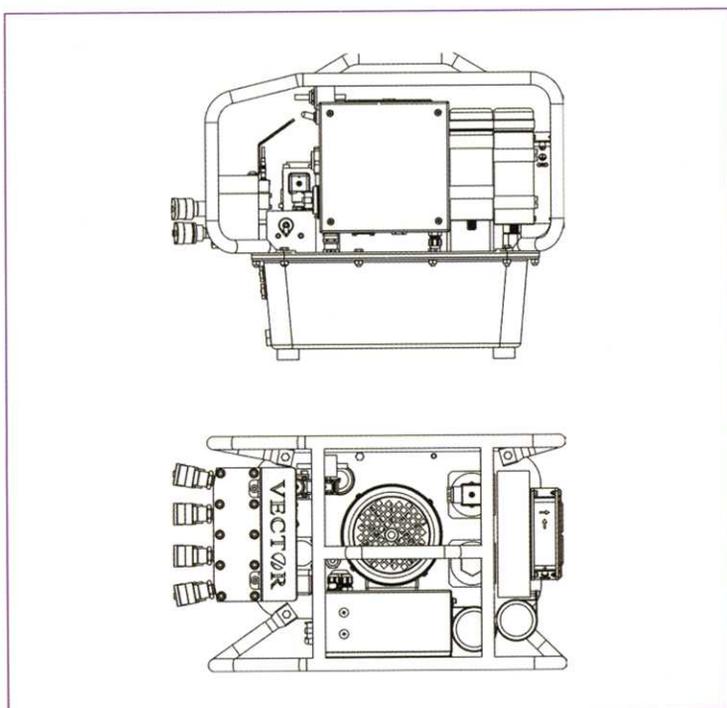
Мощность	115 В (20 А) / 230 В (10 А) / 400 В (6 А)
Запись данных	Да
Манометр	(Не обязателен, но может быть подключен по технологическому соединению в боковой части блока клапанов)
Объем бака	2 галлона / 7,5 л
Количество ступеней подачи масла	3
Вес	79 фунт. / 35,8 кг
Максимальная скорость подачи масла*	620 куб. дюймов/мин / 10 л/мин
Маслоохладитель	Да
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да

* Максимальная скорость подачи масла зависит от напряжения: При напряжении 230 В и 400 В достигается более высокая скорость подачи масла.



VECTOR FA И VECTOR FA-DOC

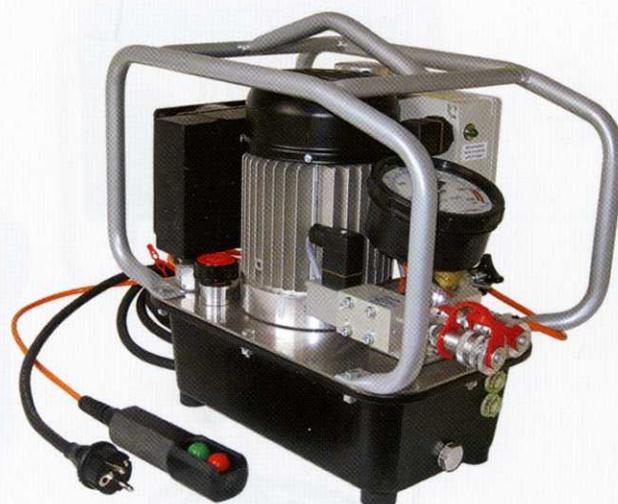
Маслостанции серий VECTOR FA и VECTOR FA-DOC компании HYTORC оснащены трехступенчатым высокоскоростным насосом, что делает их самыми быстрыми в мире автоматическими гидравлическими силовыми установками. Оператор выбирает в меню пульта любую модель гайковерта HYTORC и выставляет необходимый крутящий момент без таблицы ДАВЛЕНИЕ-МОМЕНТ. Наши маслостанции серии VECTOR могут быть модернизированы из ручных в полностью автоматические без необходимости покупки нового устройства. Просто нажмите кнопку. Всю остальную работу за вас сделает маслостанция.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

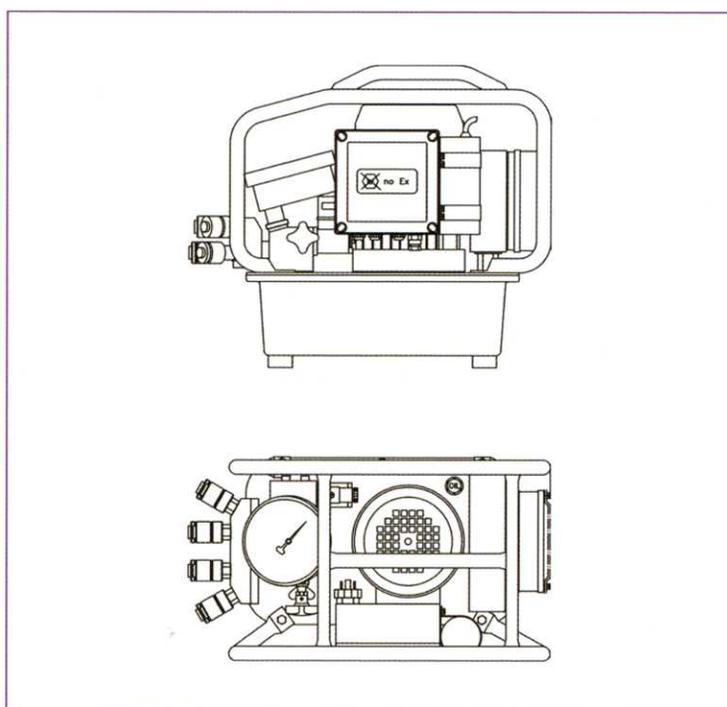
Мощность	115 В (20 А) / 230 В (10 А) / 400 В (6 А)
Функция записи данных	Да
Манометр	Не обязателен, но может быть подключен по технологическому соединению в боковой части блока клапанов)
Объем бака	2 галлона / 7,5 л
Количество ступеней подачи масла	3
Вес	79 фунтов / 35,8 кг
Максимальная скорость подачи масла*	620 куб. дюймов/мин / 10 л/мин
Маслоохладитель	Да
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да

* Максимальная скорость подачи масла зависит от напряжения: При напряжении 230 В и 400 В достигается более высокая скорость подачи масла.



HY-230-2

Стандартные гидравлические маслостанции с электроприводом компании HYTORC. Надёжная, эффективная и экономичная маслостанция HY-230-2 по производительности превосходит любую другую станцию на рынке. Гидравлическая силовая установка работает очень тихо (~ 80 дБ). Все маслостанции оснащены маслоохладителем, что исключает возможность их перегрева. Простота в управлении позволяет быстро настроить изделие, а возможность работы в полуавтоматическом режиме обеспечивает более быструю и легкую затяжку резьбовых соединений.



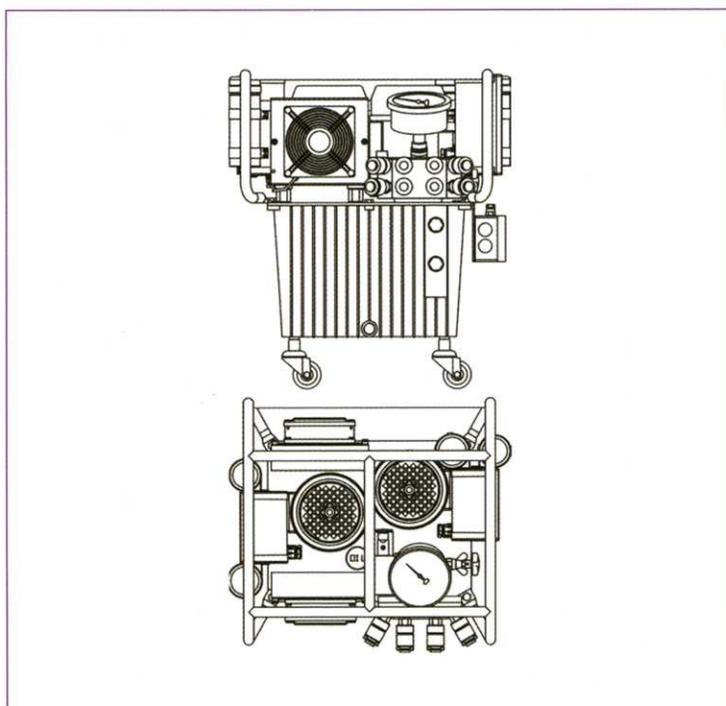
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

Мощность	115 В (17 амп) / 230 В (9 амп) / 400 В (6 амп)
Функция записи данных	Да
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)
Объём бака	2 галлона / 7,5 л
Количество ступеней подачи масла	3
Вес	57 фунтов / 25,8 кг
Максимальная скорость подачи масла	620 куб. дюймов/мин / 10 л/мин
Маслоохладитель	Да
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да
15-дюймовый двухпроводной гидравлический шланг со стальной оплёткой	Да



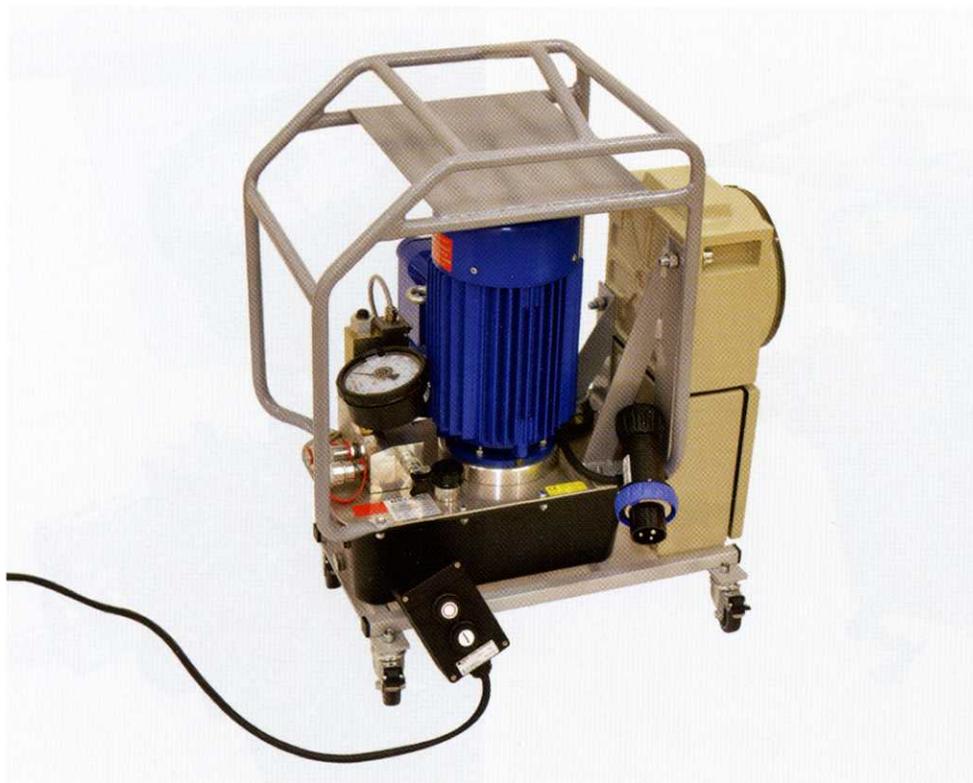
HY-TWIN 230

Этот высокомогущая трехступенчатая маслостанция оснащена двумя двигателями, что обеспечивает вдвое большую скорость подачи масла по сравнению с другими доступными на рынке станциями. Маслостанция серии HY-TWIN 230 идеально подходит для больших гидравлических систем или систем с возможностью подключения нескольких инструментов. Она обеспечивает высокую мощность для крупных гайковёртов (13 550 Нм и более) без ущерба для скорости. Маслосбак ёмкостью пять галлонов обеспечивает подачу достаточного количества масла четырем крупным инструментам одновременно, а встроенные колёсики обеспечивают повышенную мобильность.



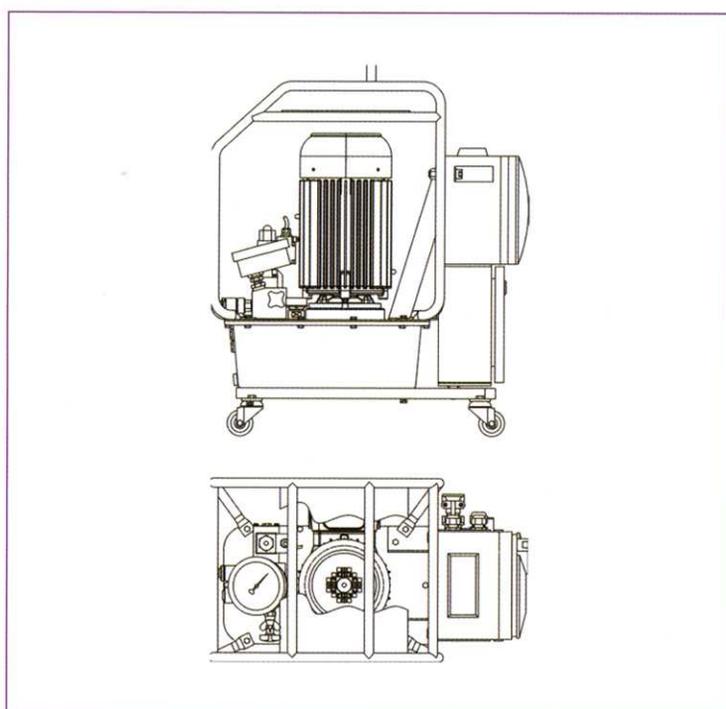
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

Мощность	230 В (30 А)
Функция записи данных	Нет
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)
Объём бака	5 галлонов / 19 л
Количество ступеней подачи масла	3
Вес	112 фунтов / 51 кг
Максимальная скорость подачи масла	1480 куб. дюймов/мин / 24 л/мин
Маслоохладитель	Да
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да
15-дюймовый двухпроводной гидравлический шланг со стальной оплёткой	Да



HY-EX 3-STAGE - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАСЛОСТАНЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОГО ИСПОЛНЕНИЯ

HY-EX 3-STAGE - трёхступенчатая маслостанция с электроприводом от компании HYTORC, которая является основой искрозащищенных безопасных систем для работы с резьбовыми соединениями. Маслостанция лицензирована в соответствии с Директивой ЕС 2014/34/ЕС по классу взрывозащищённости (Atex 100a): 2014/34/EU и в соответствии с TR TC012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах. Маслостанции оснащены откалиброванным сертифицированным датчиком и дистанционным управлением на расстоянии 15 футов (5 м). Также доступен дополнительный адаптер на 4 инструмента.



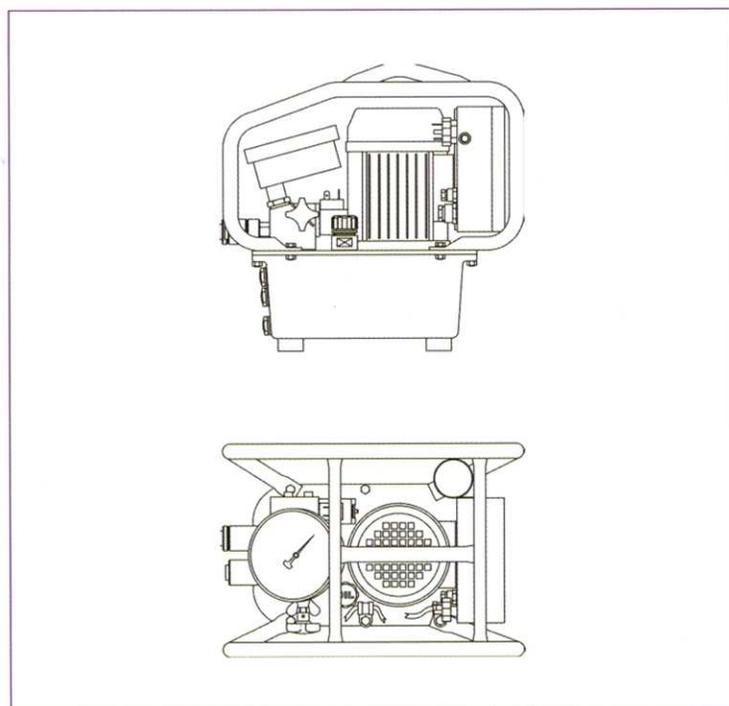
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

Мощность	115 В (20 амп) / 230 В (9 амп) / 400 В (2,5 амп)	
Функция записи данных	Нет	
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)	
Объём бака	2 галлона / 7,5 л	
Количество ступеней подачи масла	3	
Вес	~112 фунтов / 51 кг – без масла (400 В) ~157 фунтов / 71 кг – без масла (115/230 В)	
Максимальная скорость подачи масла	50 Гц	60 Гц
1000 фунтов на кв. дюйм	510 куб. дюймов/мин	620 куб. дюймов/мин
70 бар	8,0 л/мин	10 л/мин
Средняя скорость подачи масла	50 Гц	60 Гц
4000 фунтов на кв. дюйм	100 куб. дюймов/мин	120 куб. дюймов/мин
300 бар	1,6 л/мин	2,0 л/мин
Максимальный поток масла	50 Гц	60 Гц
10 000 PSI	55 куб. дюймов/мин	65 куб. дюймов/мин
700 бар	0,9 л/мин	1,1 л/мин
Маслоохладитель	Нет	



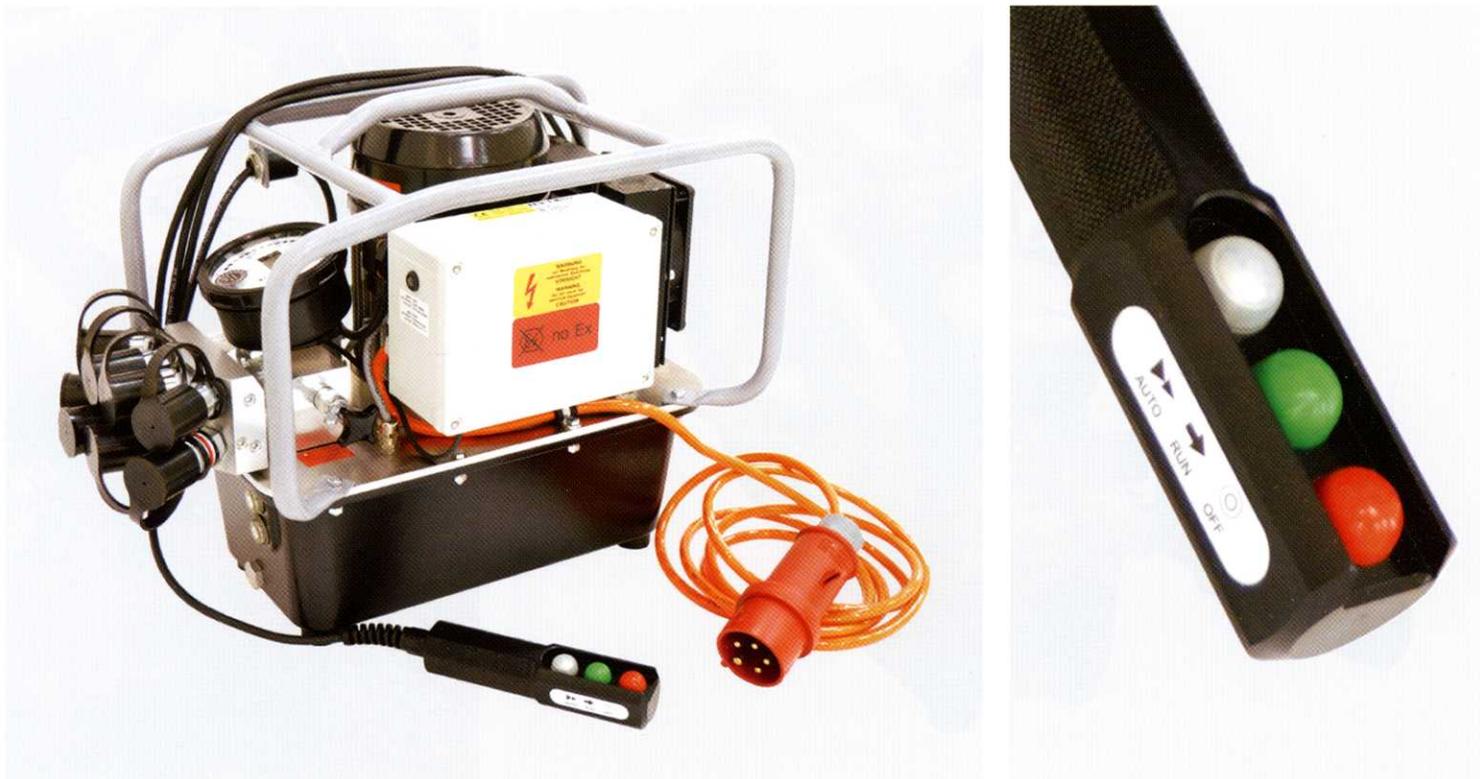
JETPRO S

Двухступенчатая гидравлическая система JETPRO S – это самая доступная маслостанция малого веса на сегодняшний день. Компактное исполнение маслостанции серии JETPRO и бак ёмкостью один галлон обеспечивают высокую мобильность устройства. Простое двухкнопочное управление делает устройство простым в использовании, а также позволяют ускорить работу с резьбовыми соединениями. Маслостанция серии JETPRO работает очень тихо (~ 80 дБ).



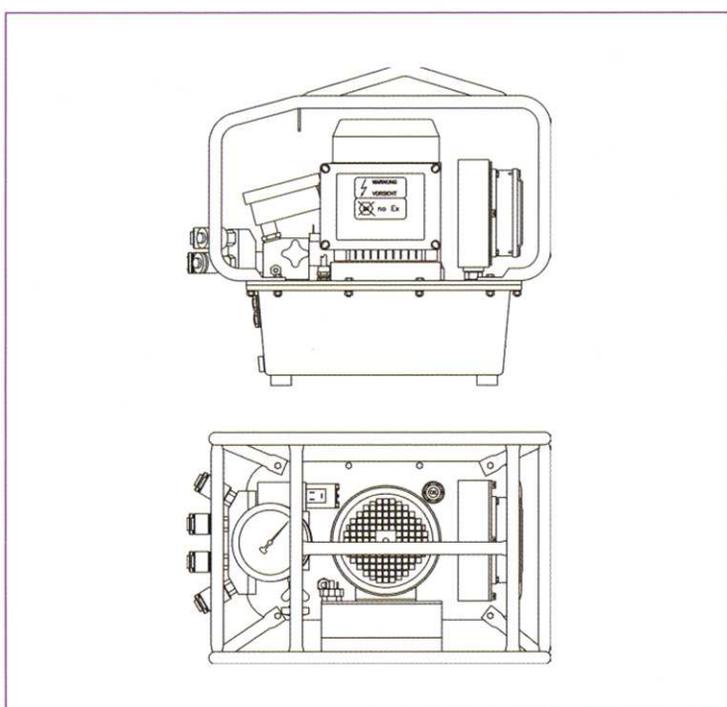
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

Мощность	115 В (7,5 А) / 230 В (4,5 А)
Функция записи данных	Нет
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)
Объём бака	0,8 галлона / 3,0 л
Количество ступеней подачи масла	2
Вес	33 фунта / 15 кг
Максимальная скорость подачи масла	310 куб. дюймов/мин / 5 л/мин
Маслоохладитель	Нет
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да
15-дюймовый двухпроводной гидравлический шланг со стальной оплёткой	Да



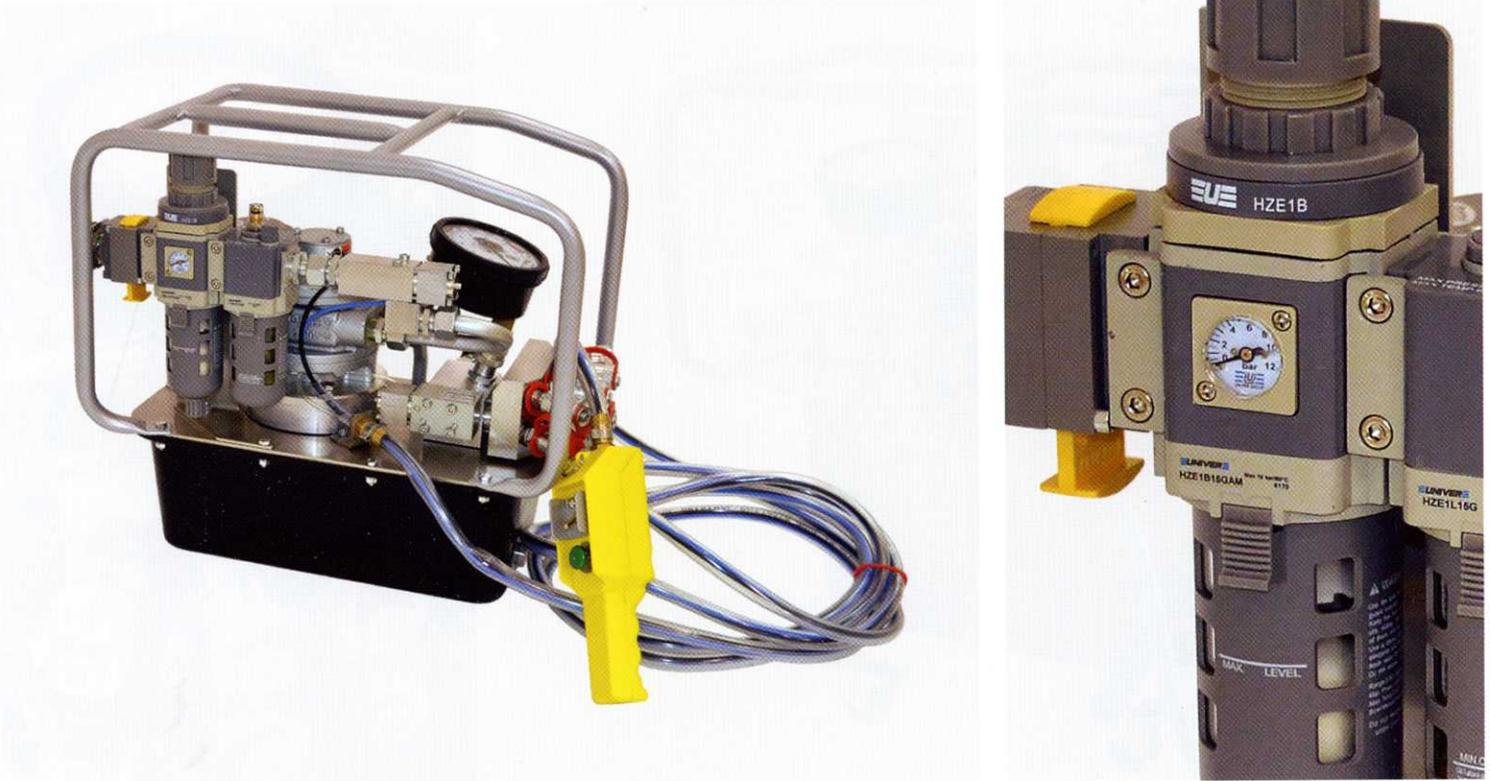
JETPRO 18.3 SA

Изделия серии JETPRO 18.3 SA – высокопроизводительные маслостанции для эффективной работы с нашими самыми крупными гидравлическими системами. Трехступенчатый насос позволяет увеличить скорость подачи масла на 30% без повышения рабочей температуры, что достигается за счет инновационной встроенной системы маслоохлаждения. Компактное исполнение и бак ёмкостью два галлона обеспечивают высокую мобильность устройства.



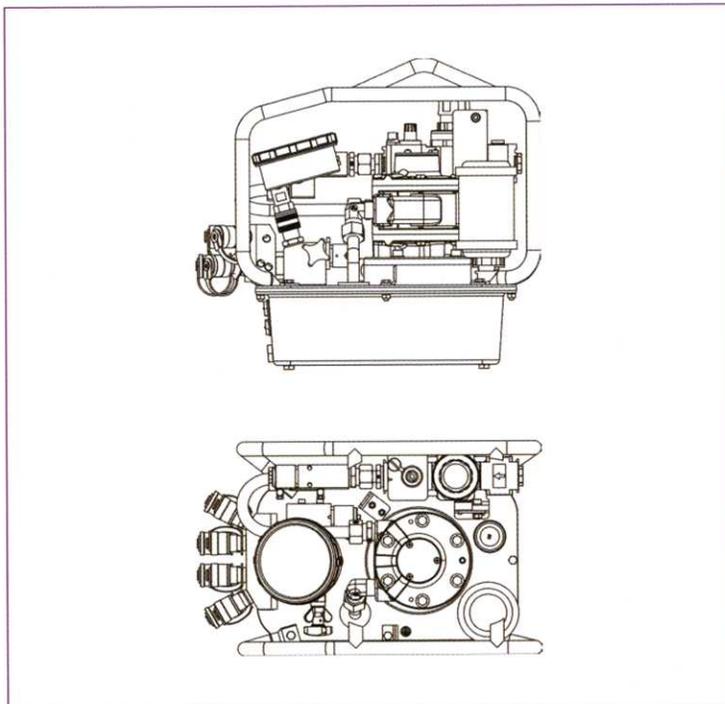
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

Мощность	380 В - 460 В (6 А)
Функция записи данных	Нет
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)
Объём бака	2 галлона / 7,5 л
Количество ступеней подачи масла	3
Вес	64 фунтов / 29 кг
Максимальная скорость подачи масла	1070 куб. дюймов/мин / 18 л/мин
Маслоохладитель	Да
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да
15-дюймовый двухпроводной гидравлический шланг со стальной оплёткой	Да



HY-AIR

Изделия серии HY-AIR – это трехступенчатые маслостанции, позволяющие сократить продолжительность циклов и повысить производительность. Компактное исполнение и дополнительный бак ёмкостью один или два галлона позволяют соблюсти весовые ограничения и гарантируют высокую мобильность устройства. Простое управление позволяет быстро настроить изделие, а возможность работы в полуавтоматическом режиме обеспечивает более быструю и легкую затяжку резьбовых соединений.



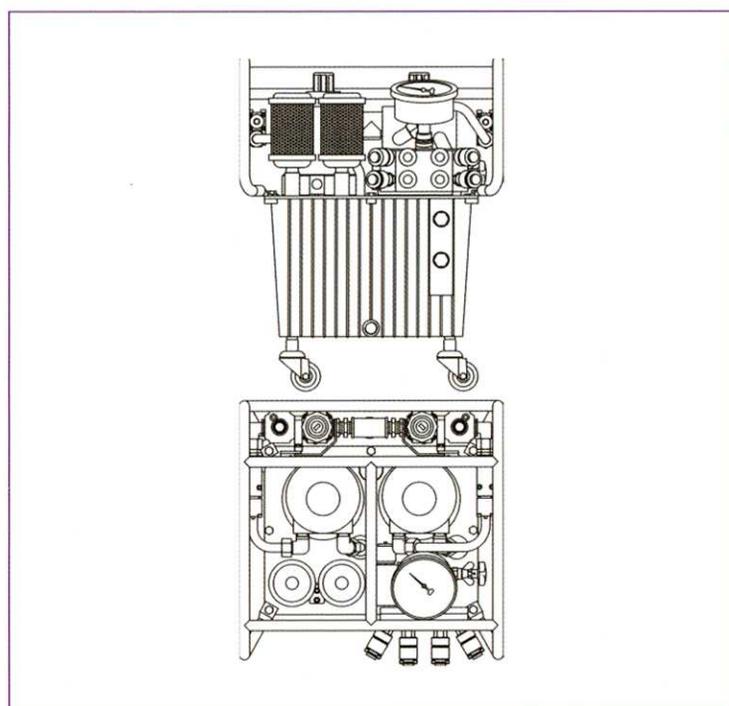
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

Мощность	3800 куб. дюймов/с (62 л/с)
Функция записи данных	Нет
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)
Объём бака	1,35 галлона / 5,1 л
Количество ступеней подачи масла	3
Вес	46,3 фунтов / 21 кг
Максимальная скорость подачи масла	770 куб. дюймов/мин / 13 л/мин
Маслоохладитель	Да
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да
15-дюймовый двухпроводной гидравлический шланг со стальной оплёткой	Да



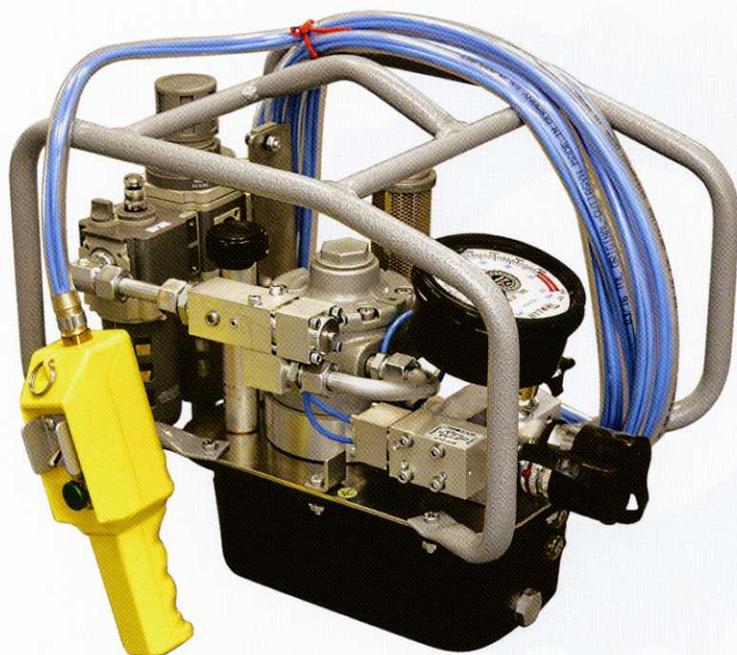
HY-TWIN AIR

Гидравлическая маслостанция с пневмоприводом серии HY-TWIN AIR позволяет работать с инструментом мощностью 13 550 Нм. Маслостанция оснащена баком ёмкостью пять галлонов, что обеспечивает подачу достаточного количества масла четырём крупным инструментам одновременно. Высокая мобильность маслостанций серии HY-TWIN достигается за счет колёсиков, которые позволяют легко перемещать устройство. Мобильность – это как раз то, чего вы ожидаете от гидравлических систем компании HYTORC.



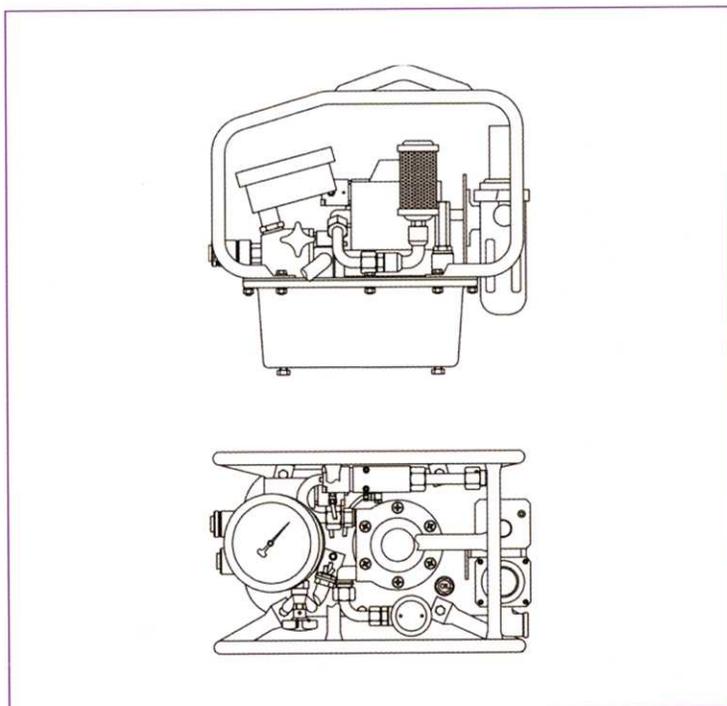
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

Потребление воздуха	7200 куб. дюймов/с (118 л/с)
Функция записи данных	Нет
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)
Объём бака (дополнительный бак)	5 галлонов / 19 л
Количество ступеней подачи масла	3
Вес	98 фунтов / 44,4 кг
Максимальная скорость подачи масла	1500 куб. дюймов/мин / 25 л/мин
Маслоохладитель	Да
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да
15-дюймовый двухпроводной гидравлический шланг со стальной оплёткой	Да



JETPRO S-AIR

Изделия серии JETPRO S-AIR – это гидравлические маслостанции с пневмоприводом, объединившие в себе высокую надёжность и легкость конструкции. Эти двухступенчатые маслостанции оснащены баком ёмкостью один галлон, благодаря чему имеют малый вес и высокую портативность. Интуитивное однокнопочное управление обеспечивает максимальную эффективность работы. Данная система соответствует требованиям АТЕХ для работы в потенциально взрывоопасной среде.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ МАСЛОСТАНЦИИ

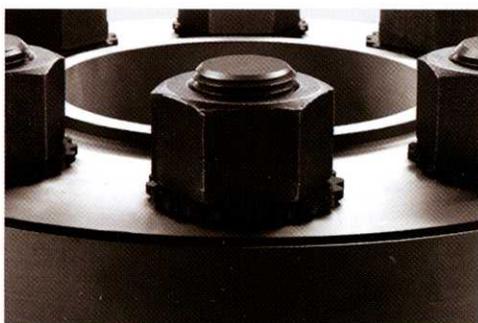
Потребление воздуха	1900 куб. дюймов/с (31 л/с)
Функция записи данных	Нет
Манометр	0 – 700 бар (точность +/-1%)
Объём бака	0,8 галлона / 3,0 л
Количество ступеней подачи масла	2
Вес	35 фунтов / 16 кг
Максимальная скорость подачи масла	370 куб. дюймов/мин / 6 л/мин
Маслоохладитель	Нет
Защитный корпус	Да
15-дюймовый пульт дистанционного управления	Да
15-дюймовый двухпроводной гидравлический шланг со стальной оплёткой	Да



ШАЙБА HYTORC

Шайба HYTORC Washer – это самый простой способ мгновенно повысить безопасность, скорость и точность работы. Уникальная запатентованная система позволяет устранить необходимость в использовании упоров и других специальных приспособлений, необходимых для удержания инструмента. Кроме того, поверхность, обработанная на станках с высокой точностью, позволяет снизить степень нагрузки на болт по фланцу для повышения точности и предотвращения развинчивания деталей.

БЕЗОПАСНАЯ ЗАТЯЖКА БЕЗ УПОРА



Шайба HYTORC Washer позволяет устранить необходимость в использовании упорных рычагов, которые являются наиболее распространенной причиной получения травм при работе с резьбовыми соединениями. Благодаря уникальному исполнению шайбы, при поворачивании гайки двойной торцевой головкой усилие прикладывается непосредственно к шайбе.

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ



Шайба HYTORC Washer позволяет значительно упростить работу с резьбовыми соединениями и сделать её более интуитивной. Наша запатентованная комбинация насечек блокирует вращение болта во время работы.

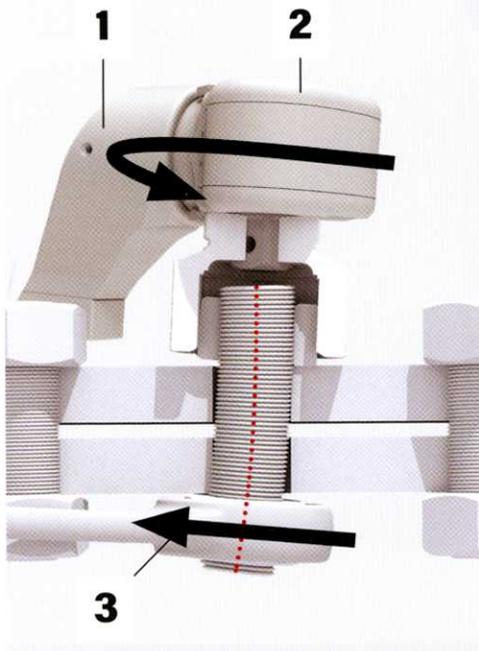
СТОПОРНАЯ ШАЙБА HYTORC



Стопорная шайба HYTORC обеспечивает значительное повышение безопасности и скорости вашей работы, предотвращая вращение болта.

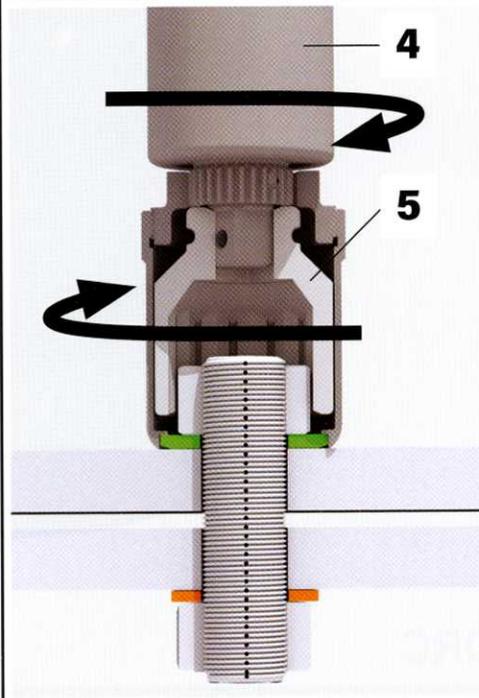
ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ШАЙБЫ NYTORC

ГАЙКОВЕРТ С УПОРОМ И КОНТРКЛЮЧОМ



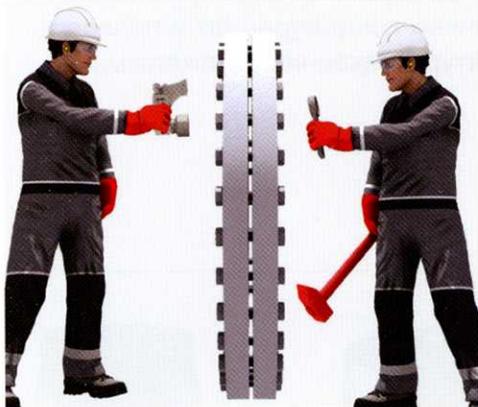
Торцевая головка и контрключ вращаются в одном направлении.
 1) Упор
 2) Гайковерт
 3) Контрключ
 ↻ и ← Одинаковое направление вращения торцевой головки и контрключа
 ⋮ Болт изгибается вдоль своей оси

БОЛТИНГ-МАШИНА С ШАЙБОЙ ОПОРНОЙ И ШАЙБОЙ СТОПОРНОЙ



Шайба NYTORC обеспечивает опору болтинг-машины через опорный стакан, шайба стопорная фиксирует противоположную гайку от проворачивания.
 4) Болтинг-машина
 5) Торцевая головка внутри опорного стакана
 ■ Шайба NYTORC
 ■ Шайба опорная
 ↻ Направление вращения торцевой головки
 ↻ Направление силы опорного стакана
 ⋮ Сила натяжки и реакции опоры соосны, болт не изгибается.

НЕЦЕЛЕСООБРАЗНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ



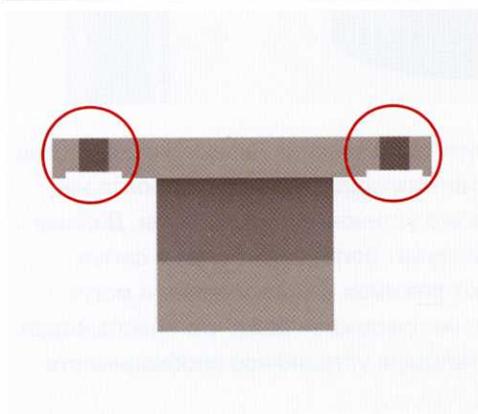
Угроза защемления, излишнее количество персонала, излишние боковые нагрузки, сгибающее усилие, более короткий срок службы гаек и болтов.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ



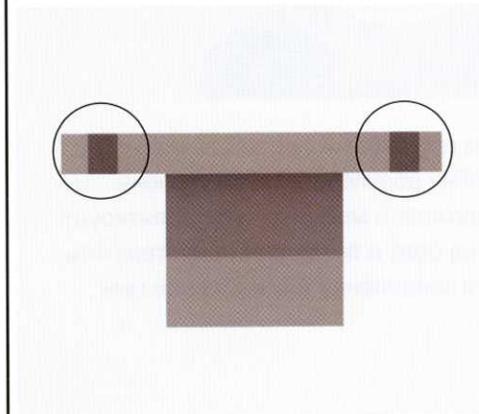
Отсутствие угрозы защемления, работа на интуитивном уровне, меньшее количество персонала, отсутствие боковых нагрузок или сгибающего усилия, гайки и болты могут использоваться повторно.

ПОВТОРНО ОБРАБОТАННАЯ ИЛИ ПОВРЕЖДЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ФЛАНЦА



Повторное затягивание и ослабление гаек и болтов приводит к износу и повреждению (необходимости повторной обработки) поверхности фланца.

ЗАЩИТА ФЛАНЦА



Шайба NYTORC Washer защищает поверхность фланца, устраняя необходимость в использовании дорогостоящих процессов восстановления поверхности фланцев, что обеспечивает их долговечность.



ГАЙКА HYTORC

Для критически важных задач, требующих высочайшей степени контроля нагруженности болтов, запатентованная система гайки HYTORC является незаменимым решением. Трехсоставная гайка HYTORC обеспечивает прижимное усилие без вращения шпильки, что позволяет предотвратить повреждение резьбы и гарантирует точность нагрузки на болт. Гайка HYTORC доступна в различных конфигурациях и подходит для использования в любых условиях, начиная от экстремальных температур и заканчивая тяжёлыми климатическими условиями.

ОТКАЛИБРОВАННАЯ ТОЧНОСТЬ НАГРУЗКИ



Ни одна другая система для работы с резьбовыми соединениями не способна обеспечить такой уровень точности повторения крутящего момента. Это гарантирует равномерную нагрузку на болт и позволяет предотвратить ошибки при выполнении соединений и ослаблении гаек.

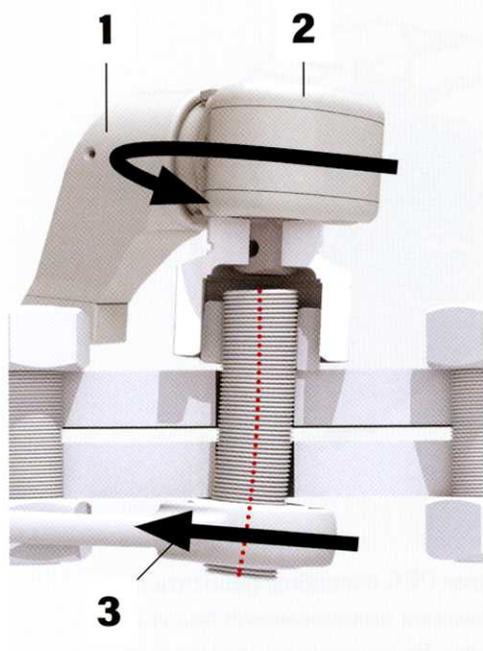
ЗАЩИТА РЕЗЬБЫ БОЛТА



Гайка HYTORC Nut – это единственная на сегодняшний день крепёжная деталь, гарантирующая, что нарезка болта не будет повреждена при его установке и извлечении. Данные крепёжные детали прослужат более десяти лет в самых высоких температурных режимах использования и могут быть легко извлечены, не повреждая болт, что обеспечивает большую экономию благодаря устранению необходимости замены болтов.

СРАВНЕНИЕ СИСТЕМ HYTORC NUT

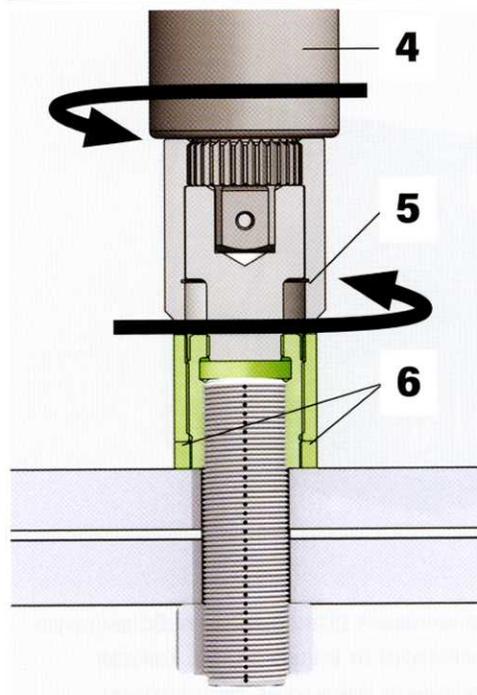
ГАЙКОВЕРТ С УПОРОМ И КОНТРКЛЮЧОМ



Торцевая головка и контрключ вращаются в одном направлении.

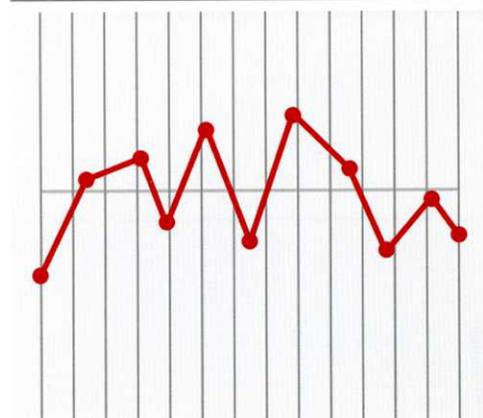
- 1) Упор
- 2) Гайковерт
- 3) Контрключ
- ↻ и ← Одинаковое направление вращения торцевой головки и контрключа
- ⋮ Болт изгибается вдоль своей оси

ГАЙКА HYTORC



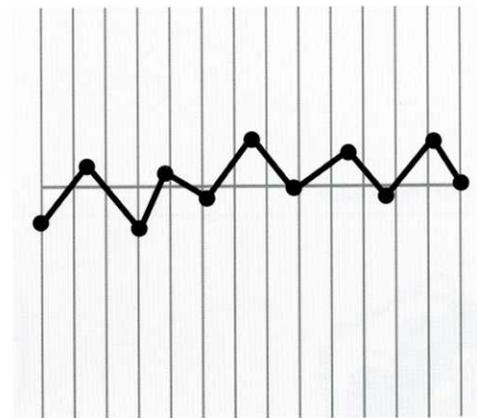
- Гайка HYTORC NUT обеспечивает натяжение болта без его вращения.
- 4) Болтинг-машина
- 5) Головка для затяжки гайки HYTORC NUT
- 6) Гайка HYTORC
- ↻ Направление вращения болтинг-машины
- ↻ Направление силы опоры в гайке HYTORC
- ⋮ Болт испытывает натяжение вдоль оси без вращения

СТАНДАРТНЫЙ РАЗБРОС НАГРУЗКИ НА БОЛТ



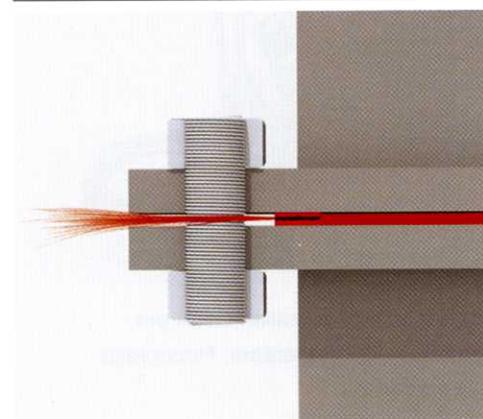
Коэффициент трения отрицательно влияет на нагруженность болта.

ОПТИМАЛЬНЫЙ РАЗБРОС НАГРУЗКИ НА БОЛТ



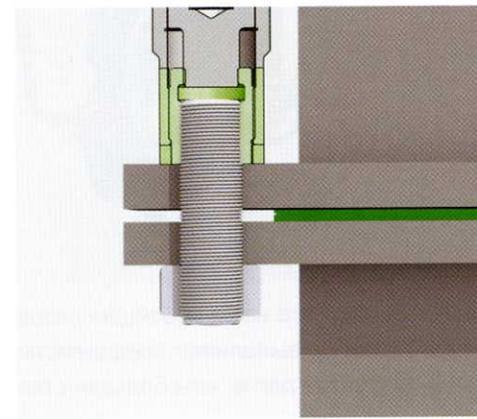
Гайка HYTORC Nut позволяет снизить степень разброса нагрузки на болт вполювину.

ВЕРОЯТНОСТЬ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПРОТЕЧЕК



Повторное затягивание и ослабление гаек и болтов приводит к износу и повреждению (необходимости повторной обработки) поверхности фланца.

ЦЕЛОСТНОСТЬ УПЛОТНЕНИЯ



Равномерная и точная нагрузка на болт позволяет равномерно распределить давление на поверхность фланца, что улучшает целостность соединений и снижает вероятность возникновения протечек, обеспечивая долговечность фланца.

НАСОСЫ НАТЯЖЕНИЯ

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ СЕРИИ НВТ



Насосные станции обеспечивают стандартную либо высокую скорость подачи в зависимости от ваших задач. Каждая станция оснащена встроенным фильтром, регулятором давления и лубрикатом. Данные насосные станции просты в использовании и обслуживании и прослужат вам долгие годы.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ СЕРИИ PES



Насосные станции серии PES способны работать с несколькими инструментами одновременно без ущерба для производительности. Вы получаете стабильные результаты работы на протяжении всего дня. Насосы PES рекомендуются к применению в любых отраслях, включая строительную, и доступны в различных конфигурациях.

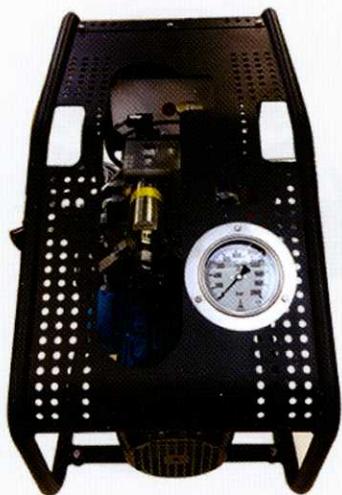
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ СЕРИИ HY SERIES



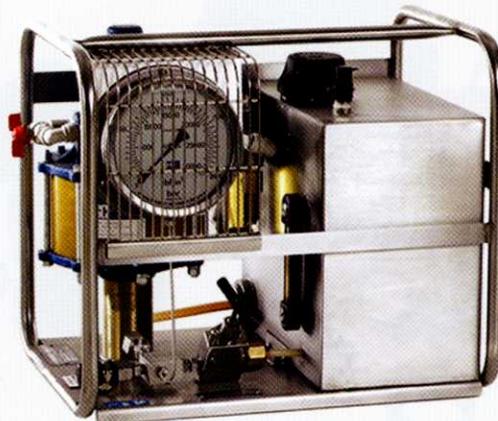
Насосные станции серии HY Series – это наша новейшая разработка для работ с резьбовыми соединениями. Станции разработаны с учетом задач, которые выполняют специалисты по техническому обслуживанию оборудования. Насосные станции серии HY Series на 30 фунтов легче, чем большинство других станций, доступных на рынке.

1507-E

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПОДВОДНЫХ РАБОТ



Насосные станции серии 1507-E предназначены для выполнения самых тяжёлых работ. Трёхфазный электропривод 690 В обеспечивает высокую надёжность и позволяет работать с несколькими инструментами одновременно без ущерба для производительности. Благодаря защитному корпусу, насосы серии 1507-E могут использоваться в любых отраслях, включая строительную.



Мы взяли наш мощный и надёжный пневматический насос компании HYTORC и оснастили его компонентами из нержавеющей стали, что позволяет ему работать даже в самых сложных условиях в открытом море. Кроме того, мы удвоили размер бака в соответствии с требованиями к работе с резьбовыми соединениями под водой.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ



Насосные станции с ручным приводом компании HYTORC для гайковёртов обладают малым весом и портативны. Насосы компании HYTORC обеспечивают разный уровень давления и мощности, что дает вам необходимую гибкость при выполнении работ. Наши насосные станции с ручным приводом оснащены встроенными манометрами с уникальной стальной рукояткой, которая защищает его от удара.

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ НАДВОДНЫХ РАБОТ

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ НАДВОДНЫХ РАБОТ
СТАНДАРТНОЙ СЕРИИ



Тензорные домкраты для надводных работ стандартной серии компании HYTORC – это качественное и экономичное решение для любых задач. Наши тензорные домкраты для надводных работ стандартной серии компактны и просты в обращении, а также совместимы с большинством стандартных фланцев.

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ НАДВОДНЫХ РАБОТ
С ПРУЖИННЫМ ВОЗВРАТОМ



Наши тензорные домкраты для надводных работ с пружинным возвратом обеспечивают тот же уровень качества, что и домкраты стандартной серии. Кроме того, они также оснащены пружинным возвратом и имеют более прочную конструкцию. Это позволяет повысить эффективность работы и расширяет возможности инструментов по выполнению рабочей нагрузки.

КОМПАКТНЫЕ ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ



Компактные тензорные домкраты особенно эффективны в условиях затрудненного доступа во всех направлениях. Однокомпонентная конструкция позволяет облегчить выполнение работ на высоте. Компактные тензорные домкраты подходят для выполнения различных видов работ.

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ И МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВОЗДУШНЫХ ТУРБИН

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВОЗДУШНЫХ ТУРБИН

МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВОЗДУШНЫХ ТУРБИН



Однокомпонентные тензорные домкраты для затяжки резьбовых соединений воздушных турбин компании NYTORC обеспечивают непревзойденный уровень производительности. Однокомпонентные тензорные домкраты для затяжки резьбовых соединений воздушных турбин предназначены для работы с резьбовыми соединениями в местах с ограниченным верхним зазором, тогда как многокомпонентные тензорные домкраты используются для работы с резьбовыми соединениями с ограниченным радиальным зазором.

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ ВОЗДУШНЫХ ТУРБИН

ТЕНЗОРНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ ПОДВОДНЫХ РАБОТ



Компания NYTORC предлагает инструменты различного исполнения для выполнения задач, связанных с натяжением фундамента. Мы предлагаем решения практически для всех типов фундаментов ветровых турбин. Мы предлагаем инструменты для работы с анкерными болтами диаметром от 1 до 3 дюймов.

Тензорные домкраты для подводных работ компании NYTORC предназначены для непрерывного использования в сложных условиях. Устройства изготовлены из высококачественных материалов и просты в использовании. Мы предлагаем тензорные домкраты для подводных работ в различном исполнении в соответствии с вашими задачами и бюджетом.

КОМПЛЕКТЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК



Комплекты торцевых головок компании NYTORC изготовлены из высококачественных материалов в соответствии с теми же стандартами, которые сделали наши гайковёрты лучшими в отрасли. Сверхнадёжные торцевые головки компании NYTORC обеспечивают непревзойденную надёжность. Вы можете быть уверены в том, что в работе не будет простоев из-за поломки головки либо из-за проблем, связанных с безопасностью. Доступны головки для метрических и дюймовых промышленных шестигранных соединений.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КОМПЛЕКТЫ ТОРЦЕВЫХ ГОЛОВОК



Компания NYTORC предлагает широкий спектр комплектов головок для различных отраслей, гарантирующих решение любых задач, связанных с резьбовыми соединениями. Комплекты головок для решения специфических задач от NYTORC помогут вам выполнить любую вашу работу без лишних хлопот, начиная от затяжки болтов на лопастях вертолета «Апач» и заканчивая ремонтом крупных двигателей. Для получения дополнительной информации о наших специализированных комплектах головок обратитесь к местному представителю компании NYTORC.

ТОРЦЕВЫЕ ГОЛОВКИ



Компания HYTORC предлагает полный набор торцевых головок на квадратный привод для работы с промышленными резьбовыми соединениями.

УПОРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ



Компания HYTORC предлагает самый большой в мире выбор специальных упоров и переходников. Обладая пятидесятилетним опытом работы в отрасли, компания HYTORC может предложить оптимальное решение даже для самых сложных задач по работе с резьбовыми соединениями.

КАССЕТА РЕДУКТОРНАЯ С КАРТРИДЖАМИ



Кассеты редукторные HYTORC позволяют оптимизировать работу с резьбовыми соединениями в местах с затрудненным доступом. Кассеты подходят для большинства задач по работе со сквозными болтами. Кассеты имеют размеры от 22 до 80 мм и могут использоваться в сочетании с гидравлическими, пневматическими, аккумуляторными ключами. Кассеты редукторные оснащены упорами. Использование шайбы HYTORC Washer в сочетании с редукторными кассетами устраняет необходимость в использовании упоров и повышает уровень безопасности.

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ БОЛТОВ
КАМЕРЫ СГОРАНИЯ



Наш 13-дюймовый удлинитель для работ с огневой трубой обеспечивает меньшее время технического обслуживания оборудования и повышает уровень безопасности. При использовании с инструментами серии jGun и LITHIUM данное устройство позволяет снизить опасную силу качения и легко затянуть любой болт с углублением под ключ.

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ РАБОТЫ
С КОЛЁСНЫМИ ГАЙКАМИ



Компания NYTORC предлагает легкий 7-дюймовый удлинитель для работы с колёсными гайками различной техники. Удлинитель оснащен двумя опорными приспособлениями и совместим с большинством видов оборудования, которые предназначены для работы с гайками размером 30-36 мм.

12-ДУЙМОВЫЙ ПРЯМОЙ
ШЛИЦЕВОЙ УДЛИНИТЕЛЬ



Оригинальные удлинители компании NYTORC обеспечивают повышение уровня безопасности и эффективности работы. Специальное исполнение позволит сэкономить время и способствует повышению точности работы.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ УПОРНЫЙ РЫЧАГ
ДЛЯ РАБОТЫ С КАБЕЛЬ-КАНАЛАМИ
ВЕТРОГЕНЕРАТОРОВ



Контролируйте нагрузку на болты и повысьте уровень безопасности при помощи специального упорного рычага с двойным опорным механизмом для работ с кабель-каналами ветрогенераторов. Данное устройство позволяет снизить уровень боковой нагрузки, увеличивает срок службы гайковертов и защищает фланец и прилегающие к нему гайки от повреждений, возникающих при использовании традиционных упоров.

ФИКСАТОР СО ШКАЛОЙ



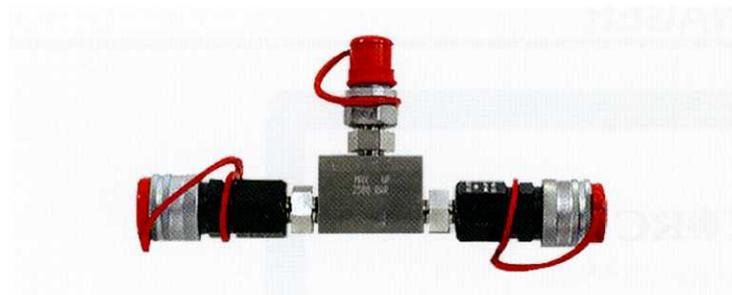
Фиксатор насадки со шкалой компании NYTORC обеспечивает быстрый и простой способ соблюдения требований к крутящему моменту и углу затяжки. Просто замените ваш стандартный фиксатор на это удобное устройство.

П-ОБРАЗНЫЙ ОПОРНЫЙ РЫЧАГ



Контролируйте нагрузку на болты и повысьте уровень безопасности при помощи П-образного опорного рычага с двойным опорным механизмом для работ с резьбовыми соединениями. Данное устройство позволяет снизить уровень боковой нагрузки, увеличивает срок службы гайковертов и защищает фланец и прилегающие к нему гайки от повреждений, возникающих при использовании традиционных упоров.

КОЛЛЕКТОРЫ



Компания HYTORC предлагает большой выбор коллекторов для выполнения задач при любых уровнях давления.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ



Компания HYTORC предлагает широкий выбор соединительных муфт для выполнения задач при любых уровнях давления.

ШЛАНГИ



Компания HYTORC предлагает полный спектр шлангов для гидравлических инструментов и тензорных домкратов для любых задач. Компания HYTORC – это надёжный выбор для выполнения работ как над, так и под водой.

КОЛЛЕКТОРЫ СЕРИИ FORCE 8



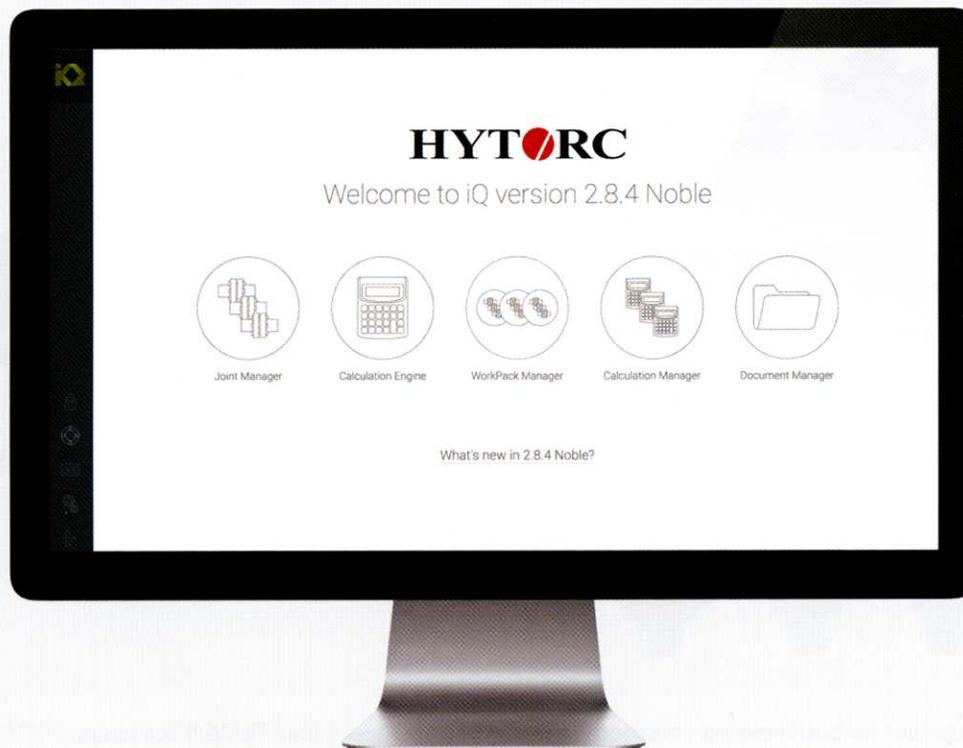
Коллекторы серии Force 8 компании HYTORC в два раза больше стандартного коллектора компании HYTORC, что позволяет подключать до восьми инструментов к маслостанции для многофункциональной системы SIMULTORC для работы с резьбовыми соединениями.

НАКОНЕЧНИКИ ШЛАНГОВ



Сгибаемые и малогабаритные наконечники шлангов диаметром 1/8 дюйма повышают гибкость многофункциональной системой SIMULTORC для работы с резьбовыми соединениями.

ПРОГРАММА HYTORC FLANGE MANAGER



Программа HYTORC Flange Manager – ведущий поставщик решений для обеспечения целостности резьбовых соединений. Это программное позволяет операторам инструмента от компании HYTORC работать с резьбовыми соединениями и управлять ими более безопасно, эффективно и экономично.

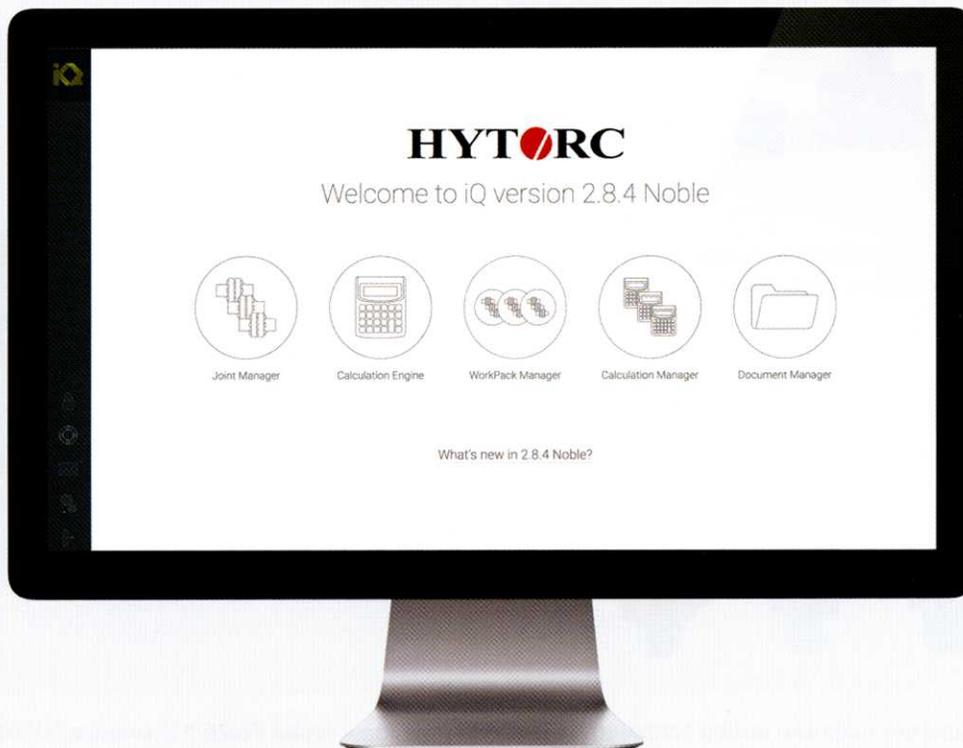
ПО Flange Manager – это единственное программное обеспечение на рынке, которое производит расчеты нагрузок на болты в соответствии с самыми последними стандартами (руководства ASME PCC-01 и Института энергетики США), что помогает клиентам компании HYTORC принимать быстрые и безопасные технические решения.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

Система предоставляет возможность создавать совместные автоматически заполняемые документы, что позволит повысить качество отчетности и работ.

HYTORC		FLANGE DATA SHEET	
Asset Owner:		Asset:	
Project:		Site:	
Pack Name/Job No.:	Joe Hytorc	Module:	Temp Tag:
MCI No:		Line No:	
System/Unit:		Tag No:	333
Subsys:		P & ID No:	
ISO No:			
JOINT SPECIFICATION			
Joint Type	Standard	Category:	RTJ Groove
Flange	Rating: 1500 Size: 8"	Flange Mat:	A105 Carbon Steel
Gasket	Type: Ring Type Joint	Gasket Mat:	Typical RTJ
Bolt	Dia: 1 5/8" No: 12	Bolt Mat:	ASTM-A193-B7
Nut	A/F: 2.56"	Nut Mat:	ASTM-A194-2H
Lubricant	Name: Molykote P37 paste k 0.16	Washer:	0.0
TIGHTENING PROCEDURE			
		Pass 1: Tighten bolt group 1, followed by bolt group 2, to 30% of target torque.	
		Pass 2: Tighten bolt group 3, followed by bolt group 4, to 60% of target torque.	
		Pass 3: Tighten bolt group 1, followed by bolt group 2, to 100% of target torque.	
		Pass 4: Tighten bolt group 3 to 100% of target torque. Keeping tools opposite, circular pass check all bolts at 100% until no bolt movement.	
TORQUE TIGHTENING		Assembly Bolt Stress:	35000 Lbs/in ²
		Bolt Elongation:	0.012124"
Pump Gauge Serial No:		Serial No:	
Tool Model: Hytorc STEALTH-4		100% Tool Pressure: 3170 Lbs/in ²	
Pass 1 30% 382 ft-lbs		Pass 2 60% 764 ft-lbs	Pass 3 100% 1274 ft-lbs
Tool Pressure: 950 Lbs/in ²		Tool Pressure: 1900 Lbs/in ²	Tool Pressure: 3170 Lbs/in ²
Load Check: Yes/No		Method:	Result:
NOTES		Non-Conformity	NC Number:
Responsible	Assembled by	Tightened by	Inspected by
Name			
ID No.			
Signature			
Date			
Produced by: Asset55 IQ		Version: 2.8.4 Noble	
Created by: Joe Hytorc		Date: 2018-08-07 06:59:51	

ПРОГРАММА HYTORC FLANGE MANAGER



Программа HYTORC Flange Manager – ведущий поставщик решений для обеспечения целостности резьбовых соединений. Это программное позволяет операторам инструмента от компании HYTORC работать с резьбовыми соединениями и управлять ими более безопасно, эффективно и экономично.

ПО Flange Manager – это единственное программное обеспечение на рынке, которое производит расчеты нагрузок на болты в соответствии с самыми последними стандартами (руководства ASME PCC-01 и Института энергетики США), что помогает клиентам компании HYTORC принимать быстрые и безопасные технические решения.

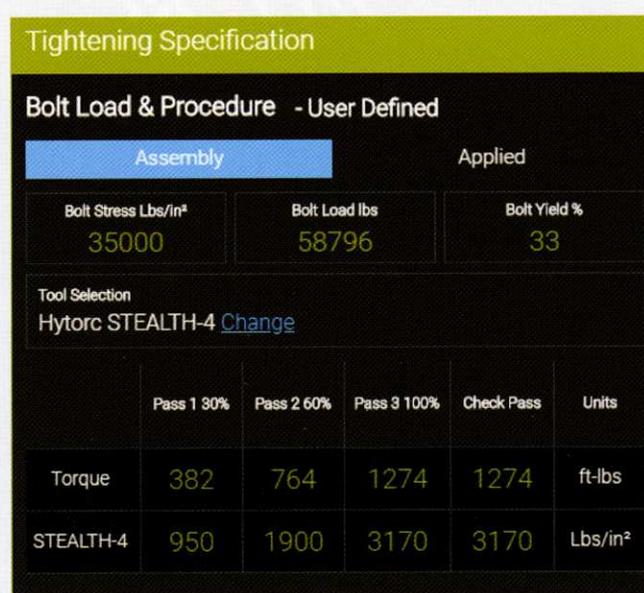
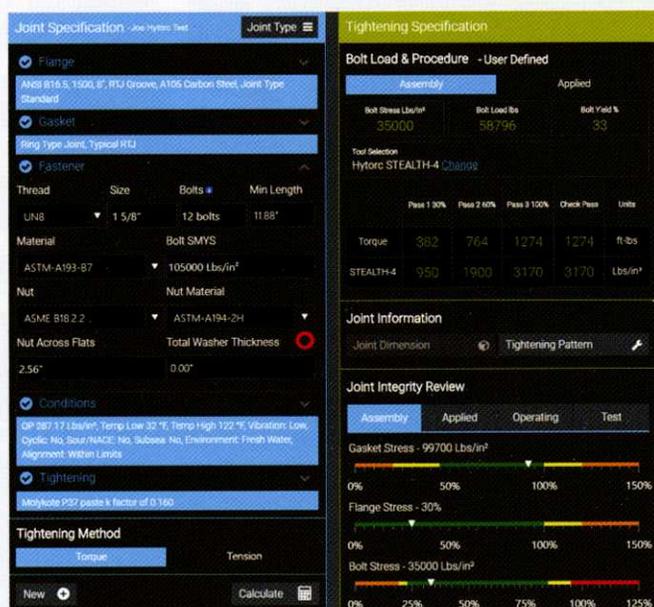
ДОКУМЕНТАЦИЯ

Система предоставляет возможность создавать совместные автоматически заполняемые документы, что позволит повысить качество отчетности и работ.

HYTORC		FLANGE DATA SHEET																										
Asset Owner:		Asset:																										
Project:		Site:																										
Pack Name/Job No.:	Joe Hytorc	Module:	Temp Tag:																									
MCI No:		Line No:																										
System/Unit:		Tag No:	333																									
Subsys:		P & ID No:																										
ISO No:																												
JOINT SPECIFICATION																												
Joint Type	Standard	Category:	RTJ Groove																									
Flange	Rating: 1500 Size: 8"	Flange Mat:	A105 Carbon Steel																									
Gasket	Type: Ring Type Joint	Gasket Mat:	Typical RTJ																									
Bolt	Dia: 1 5/8" No: 12	Bolt Mat:	ASTM-A193-B7																									
Nut	A/F: 2.56"	Nut Mat:	ASTM-A194-2H																									
Lubricant	Name: Molykote P37 paste k 0.16	Washer:	0.0																									
TIGHTENING PROCEDURE																												
		Pass 1: Tighten bolt group 1, followed by bolt group 2, to 30% of target torque.																										
		Pass 2: Tighten bolt group 3, followed by bolt group 4, to 60% of target torque.																										
		Pass 3: Tighten bolt group 1, followed by bolt group 2, to 100% of target torque.																										
		Pass 4: Tighten bolt group 3 to 100% of target torque. Keeping tools opposite, circular pass check all bolts at 100% until no bolt movement.																										
TORQUE TIGHTENING		Assembly Bolt Stress:	35000 Lbs/in ²																									
		Bolt Elongation:	0.012124"																									
Pump Gauge Serial No:		Serial No:																										
Tool Model:	Hytorc STEALTH-4	100% Tool Pressure:	3170 Lbs/in ²																									
Pass 1 30%:	382 ft-lbs	Pass 2 60%:	764 ft-lbs																									
Pass 3 100%:	1274 ft-lbs	Check Pass:	1274 ft-lbs																									
Tool Pressure:	950 Lbs/in ²	Tool Pressure:	1900 Lbs/in ²																									
Load Check:	Yes/No	Method:	Result:																									
NOTES		Non-Conformity	NC Number:																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Responsible</th> <th>Assembled by</th> <th>Tightened by</th> <th>Inspected by</th> <th>Company W / / R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Name</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ID No.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Responsible	Assembled by	Tightened by	Inspected by	Company W / / R	Name					ID No.					Signature					Date				
Responsible	Assembled by	Tightened by	Inspected by	Company W / / R																								
Name																												
ID No.																												
Signature																												
Date																												
Produced by: Asset55 IQ		Version: 2.8.4 Noble																										
Created by: Joe Hytorc		Date: 2018-08-07 06:59:51																										

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

ТРЕБОВАНИЯ К ЗАТЯЖКЕ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

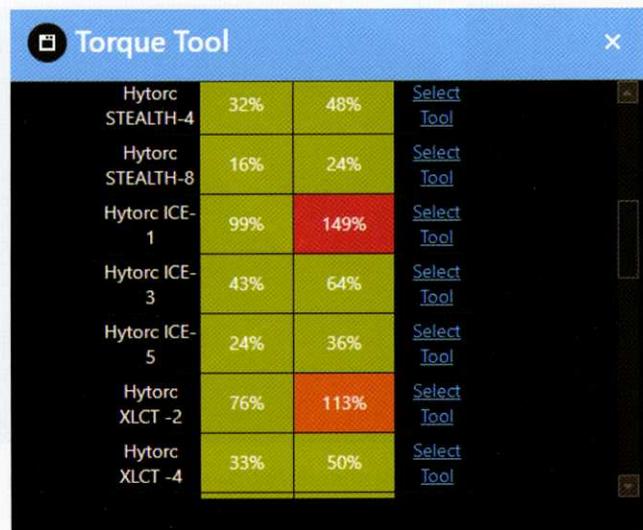


Пользователи могут производить быстрые и точные расчеты, учитывая тысячи возможных комбинаций фланцев, уплотнений и крепёжных деталей.

Мгновенный расчет рекомендуемых требований к болтовой нагрузке, включая индивидуальные настройки инструмента и последовательность затяжки резьбовых соединений.

ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

КОНТРОЛЬ ЦЕЛОСТНОСТИ СОЕДИНЕНИЙ



Пользователи могут выбирать из всего спектра инструментов компании HYTORC.



Система контроля целостности соединений позволяет легко определить необходимые уровни нагрузки на все компоненты при сборке и в ходе работы. Технические предупреждения позволяют получить мгновенные рекомендации касательно целостности соединений. Система обеспечивает значительное снижение риска утечки углеводородов и повреждения фланцев с течением времени.



МОБИЛЬНЫЙ СЕРВИС КОМПАНИИ HYTORC

Компания HYTORC предлагает услуги по мобильному сервису, а также ремонту и обучению, что позволит максимально быстро возобновить работы. Наши услуги по обучению персонала и профилактическому обслуживанию инструмента на местах позволяют поддерживать оборудование в состоянии готовности к проведению работ в нужные сроки. При этом операторы получают все необходимые знания по безопасной эксплуатации устройств.

БЕСПЛАТНАЯ АРЕНДА ИНСТРУМЕНТОВ



Мы ценим ваше время. Если ваш инструмент находится в ремонте, однако он вам нужен для выполнения срочной работы, вы можете получить его абсолютно бесплатно.

ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА КАЛИБРОВКИ



Наша мобильная калибровочная лаборатория осуществляет калибровку на вашей территории ручных динамометрических ключей, а также гидравлических, пневматических и электрических инструментов с крутящим моментом до 27 100 Нм. Если вам потребуется произвести калибровку более крупных инструментов, наши специалисты заберут ваше оборудование, а затем доставят вам его обратно.

ПАРК ГРУЗОВИКОВ, ОСНАЩЕННЫХ ОБОРУДОВАНИЕМ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ МОБИЛЬНЫХ РЕМОНТНЫХ РАБОТ



Наши специалисты могут произвести на вашей территории ремонт гидравлических, пневматических и электрических болтинг-машин большинства известных марок.



TORCSAFE

Воспользуйтесь услугами профилактического обслуживания промышленных изделий компании HYTORC для работы с резьбовыми соединениями. Сервис TORCSAFE позволяет поддерживать ваше оборудование в состоянии готовности в любой момент. Наши высококвалифицированные специалисты напомнят вам о дате проведения техобслуживания и назначат время для осуществления проверки, ремонта и калибровки инструмента на вашей территории в случае необходимости.

УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕНТАРНЫМИ РЕСУРСАМИ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ

The screenshot shows the TORCSAFE Customer Portal interface. At the top, there is a navigation bar with the TORCSAFE logo and various menu items like 'HYTORC Customer Portal', 'TORCSafe Dashboard', etc. Below the navigation bar, there is a search bar and a table of calibration certificates. The table has columns for Account, Tool Model, Serial Number, Asset/Equipment Number, Asset Location, Calibration Interval, Certificate, Calibration Complete Date, and Due Date. The table contains 12 rows of data, each representing a different tool and its calibration status.

Account	Tool Model	Serial Number	Asset/Equipment Number	Asset Location	Calibration Interval	Certificate	Calibration Complete Date	Due Date
1.	General Electric AVANTI 5 DUAL	D644	WNUDUST10098		1 Year	D644.pdf	2018/01/15	2018/02/15
2.	General Electric AVANTI 3	D2030	WNUDUST10088		1 Year	D2030(1).pdf	2018/01/15	2018/02/15
3.	General Electric Back Mount Gauge	84504-2	104391		1 Year	84504-2.pdf	2018/01/15	2018/02/15
4.	General Electric Bottom Mount	82912-7	104494		1 Year	82912-7.pdf	2018/01/15	2018/02/15
5.	General Electric Back Mount Gauge	6969	103676		1 Year	6969.pdf	2018/01/15	2018/02/15
6.	General Electric Bottom Mount	82912-12	104486		1 Year	82912-12.pdf	2018/01/15	2018/02/15
7.	General Electric Back Mount Gauge	84504-1	10439		1 Year	84504-1.pdf	2018/01/15	2018/02/15
8.	General Electric MXT .7	1281	WNUDUST10144		1 Year	1281.pdf	2018/01/15	2018/02/15
9.	General Electric MXT .7	1265	WNUDUST10141		1 Year	1265.pdf	2018/01/15	2018/02/15
10.	General Electric MXT .7	1465	WNUDUST10178		1 Year	1465.pdf	2018/01/15	2018/02/15
11.	General Electric STEALTH 2	S2F0802-48	100795		1 Year	S2F0802-48.pdf	2018/01/15	2018/02/15
12.	General Electric STEALTH 4	54F1218-65	WNUDUST11586		1 Year	54F1218-65.pdf	2018/01/15	2018/02/15

На безопасном веб-портале компании HYTORC доступна самая свежая информация обо всем вашем оборудовании для работы с резьбовыми соединениями, включая сертификаты калибровки и обновляемую информацию о местоположении инструмента в форме, доступной для печати. Узнайте состояние калибровки ваших инструментов и получайте уведомления о предстоящих сроках ее проведения.



ПРОГРАММА АРЕНДЫ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ HYTORC

Компания HYTORC предлагает в аренду самый большой в отрасли выбор специализированного оборудования для работы с резьбовыми соединениями. Наша программа аренды действует по всему миру. Опытные специалисты наших сервисных центров, расположенных по всему миру, подберут оптимальное решение для ваших задач. Воспользовавшись программой аренды оборудования компании HYTORC, вы получаете право на бесплатное обучение по технике безопасности и эксплуатации оборудования, что позволит вам извлечь максимальную выгоду от арендуемых вами инструментов. Благодаря нашему 50-летнему опыту работы в данной отрасли, мы можем гарантировать, что у нас есть решение любой вашей задачи в области работ с резьбовыми соединениями!



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

- 100% стоимости аренды инструментов будет зачтено в качестве скидки* на следующую покупку
- Аренда необходимого вам оборудования на ежедневной, еженедельной и ежемесячной основе
- Бесплатное обучение по технике безопасности и эксплуатации оборудования при аренде любых инструментов
- Доступность всех инструментов для работы с резьбовыми соединениями по всему миру
- Наши специализированные инструменты обеспечивают повышение уровня безопасности, скорости и точности работы
- Ящики с инструментами для выполнения масштабных задач доступны в аренду ежемесячно
- Все оборудование проверяется и сертифицируется, и только после этого передается в аренду

*Все арендные кредиты доступны для использования в течение шести месяцев после аренды.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА

За 50 лет работы в данной отрасли мы решили практически все возможные задачи, связанные с промышленными резьбовыми соединениями. Наши инженеры будут рады представить вам все возможные решения. Для получения максимальных результатов компания NYTORC предлагает бесплатную техническую консультацию, которая позволит подобрать самое эффективное решение ваших задач в области работы с резьбовыми соединениями. После изучения вашей ситуации на месте с использованием специальных приложений и общих файлов CAD наши специалисты разработают для вас решение, максимально соответствующее вашим требованиям. Далее мы также проведем конечно-элементный анализ и другие компьютерные испытания под нагрузкой, что обеспечит надёжность и долговечность решения. Затем будет создан 3D-макет в целях проверки соответствия предлагаемого решения вашим задачам. После доработки проекта конечный продукт будет протестирован под нагрузкой, что обеспечит максимально безопасную и эффективную эксплуатацию.

HYTORC
Bolting Institute



ASME
SETTING THE STANDARD



ОБУЧЕНИЕ В УЧЕБНОМ ЦЕНТРЕ HYTORC BOLTING INSTITUTE (НБИ) С ПОЛУЧЕНИЕМ СЕРТИФИКАТОВ АМЕРИКАНСКОГО ОБЩЕСТВА ИНЖЕНЕРОВ-МЕХАНИКОВ ASME* И УПРАВЛЕНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА США OSHA*

Компания HYTORC обучает специалистов в области промышленных резьбовых соединений принципам и методам выполнения работ, обеспечивающим значительное повышение их безопасности, качества и эффективности. Мы регулярно проводим обучающие курсы для специалистов разных профилей, начиная от операторов и техников и заканчивая менеджерами и инженерами. Продолжительность обучения составляет от нескольких часов до нескольких дней. Обучающие программы могут быть составлены под ваш индивидуальный график и конкретные задачи. Наши обучающие программы строятся таким образом, чтобы сделать процесс обучения максимально удобным и экономичным. Учебный центр НБИ предлагает бесплатные курсы по основам эксплуатации устройств для работы с резьбовыми соединениями и по технике безопасности, а также официальное платное обучение, предусматривающее получение сертификатов Американского общества инженеров-механиков ASME и Управления по охране труда США OSHA.

Для получения дополнительной информации об учебном центре НБИ вы можете позвонить по номеру 1-800-FORHYTORC либо посетить наш сайт www.hytorc.com/bolting-institute. Для размещения заказа обратитесь в службу поддержки клиентов.

*Аббревиатуры ASME и OSHA зарегистрированы и используются с разрешения.

HYTORC



ОБУЧАЮЩИЕ КУРСЫ И СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ПРОГРАММЫ НВИ

Компания HYTORC предлагает обучающие программы разных уровней, начиная от онлайн-курсов и бесплатного обучения на территории клиента и заканчивая сертификационными программами Американского общества инженеров-механиков ASME и Управления по охране труда США OSHA. Хорошо обученные операторы не только обеспечивают больший уровень безопасности на производстве, но также и выполняют свою работу быстрее и качественнее по сравнению со своими неподготовленными либо плохо подготовленными коллегами. Во многих компаниях операторы должны пройти специальное обучение по эксплуатации инструмента, прежде чем быть допущенными к выполнению работ. Компания HYTORC – ваш надёжный партнер в решении любых задач, связанных с повышением производительности, начиная от базового обучения по безопасной эксплуатации инструмента и заканчивая комплексными обучающими программами.

Дополнительная информация об обучающих программах и сертификатах НВИ представлена на нашем сайте www.hytorc.com/bolting-institute.

УЧЕБНЫЕ ПРОГРАММЫ НВИ

НОМЕР КУРСА	HT 101	HT 102	OSHA 7110	AQBS	ASME PD577
НАЗВАНИЕ КУРСА	Основы работы с резьбовыми соединениями	Базовое обучение по эксплуатации инструмента и по технике безопасности	Принципы и методики безопасной работы с резьбовыми соединениями	Программа Американского общества инженеров-механиков ASME по подготовке квалифицированных специалистов по работе с резьбовыми соединениями	Принципы работы с резьбовыми соединениями
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ОБУЧЕНИЯ	2 часа	2-4 часа	8 часов (1 день)	20 часов (12 часов в режиме онлайн плюс 8 часов практики)	16 часов (2 дня)
СТОИМОСТЬ	Бесплатно	Бесплатно	150 долларов США за одного человека	950 долларов США за одного человека	1450-1725 долларов США за одного человека
КОЛИЧЕСТВО УЧАСТНИКОВ	Без ограничений	5-10 человек	10-20 человек (макс.)	Индивидуальное онлайн- обучение с произвольным графиком Практическое обучение в группах размером 4-6 человек.	10-20 человек
СЕРТИФИКАТ, ВЫДАВАЕМЫЙ ПО ОКОНЧАНИИ ОБУЧЕНИЯ	Сертификат об обучении в НВИ	Сертификат об обучении в НВИ	TEEX, OSHA	ASME	ASME
ИНСТРУКТОР	Инструктор НВИ	Торговый представитель HYTORC либо инструктор НВИ	Инструктор НВИ и сертифицированный преподаватель Управления	Инструктор НВИ и сертифицированный преподаватель Американского общества инженеров-механиков ASME	Инструктор НВИ и сертифицированный преподаватель Американского общества инженеров-механиков ASME
МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ОБУЧЕНИЯ	На территории клиента	На территории клиента	На территории клиента	Обучающий центр, одобренный Американским обществом инжен	TBD
ОБОРУДОВАНИЕ	Инструменты компании HYTORC	Инструменты компании HYTORC	Инструменты компании HYTORC	Инструменты компании HYTORC	Нет информации



НЕФТЕГАЗОВАЯ ОТРАСЛЬ

Независимо от того, относится ли ваша деятельность к разведке и добыче, хранению, транспортировке или переработке нефти, промышленные системы для работы с резьбовыми соединениями компании HYTORC помогут вам существенно повысить эффективность работы вашей компании за счет значительного сокращения эксплуатационных расходов. Компания HYTORC предлагает решения, обеспечивающие повышение производительности предприятий нефтегазовой отрасли. Наши специальные системы для работы с резьбовыми соединениями используются крупными нефтегазовыми компаниями по всему миру, что подтверждается результатами их успешной деятельности. Мы готовы предложить вам технологии, необходимые для решения любых ваших задач, начиная от сокращения продолжительности технического обслуживания оборудования и заканчивая разрешениям трудностей в производстве.



ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ

С момента своего создания в 1968 году компания HYTORC занимается разработкой решений для компаний, занимающихся производством ядерной, ветровой, солнечной и гидроэнергии. Промышленные системы для работы с резьбовыми соединениями компании HYTORC по-прежнему используются в электроэнергетической отрасли, обеспечивая значительное повышение производительности за счет сокращения времени выполнения работ и повышения общего уровня безопасности и качества эксплуатации. В электроэнергетической отрасли каждая минута простоя приводит к снижению скорости производства и потере дохода. Благодаря инновационным системам для работы с резьбовыми соединениями и крепежным деталям компании HYTORC, продолжительность технического обслуживания оборудования может быть сокращена на целых 50%. Наши передовые системы позволят сократить время простоя оборудования, начиная от газовых, паровых и ветровых турбин и заканчивая солнечными фермами.

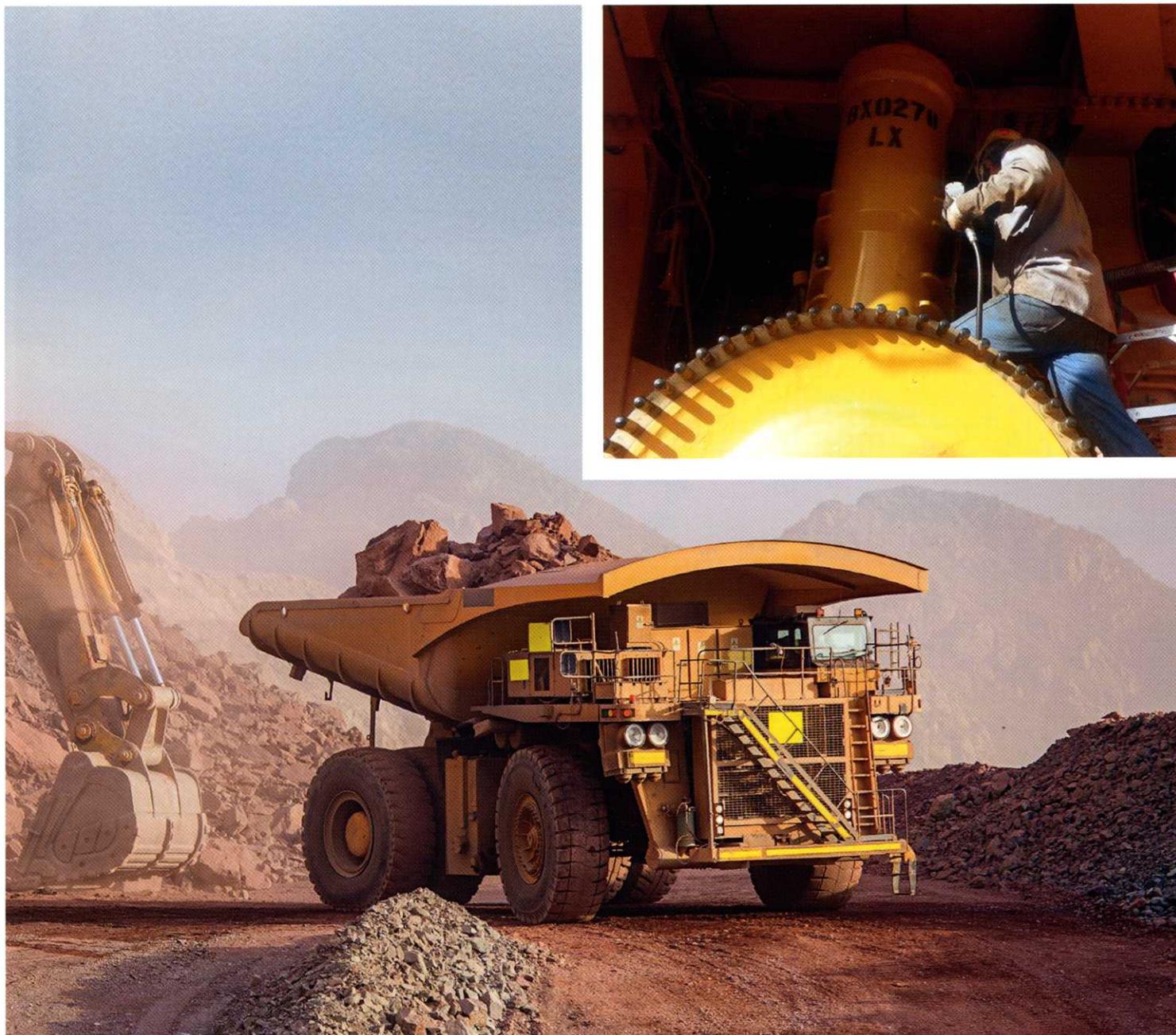


НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ

Благодаря своей простоте системы для работы с резьбовыми соединениями компании HYTORC широко применяются в нефтехимической отрасли, что позволяет добиться существенного снизить общее время выполнения работ и повысить их безопасность и качество.

ЛУЧШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

Специалисты компании HYTORC сотрудничают с химическими заводами по всему миру, помогая сократить время, затрачиваемое на техническое обслуживание оборудования, и устранить возможные утечки при его запуске. Наши инновационные системы для работы с резьбовыми соединениями помогают разрешить проблемы, связанные с техническим обслуживанием оборудования, а также обеспечивают равномерную и точную нагрузку на болты, что позволяет добиться максимальной целостности соединений. Наши опытные специалисты проведут бесплатный анализ возможных проблем и вместе с вами рассмотрят все возможные варианты, начиная от поставки полных наборов систем для работы с резьбовыми соединениями и заканчивая краткосрочной арендой инструментов для технического обслуживания.



ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ОТРАСЛЬ

Благодаря своей мобильности и скорости системы для работы с резьбовыми соединениями компании HYTORC широко используются в горнодобывающей промышленности и строительстве. Начиная от крупной техники, кранов и заканчивая мостами, компания HYTORC может предложить вам лучшие системы для работы с резьбовыми соединениями, обеспечивающие повышение производительности.

ЛУЧШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ

Горнодобывающая и строительная отрасли – это лучшее испытание надёжности резьбовых соединений. В условиях чрезвычайных нагрузок и вибраций каждое болтовое соединение должно затягиваться при максимально точной нагрузке на болт во избежание ослабления гайки, так как это может привести к повреждению оборудования и получению травм. Специалисты компании HYTORC разработали специальные системы для работы в таких условиях, которые, как было доказано, сокращают продолжительность технического обслуживания оборудования и обеспечивают максимальную надёжность резьбовых соединений. Вы можете обратиться к нам, и наши специалисты подберут для вас оптимальный вариант, начиная от поставки полных наборов систем для работы с резьбовыми соединениями и заканчивая краткосрочной арендой инструментов.



ОБОРОННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

За последние пятьдесят лет компания HYTORC разработала сотни решений, которые позволяют повысить уровень безопасности, скорости и точности при работе с резьбовыми соединениями применительно к военной технике. Наши инженеры готовы предложить вам оптимальное решение в нужный для вас момент.

ЛУЧШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБОРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Производство и техническое обслуживание военной техники подразумевают выполнение самых точных работ, необходимых для обеспечения безопасности в полевых условиях. Компания HYTORC – ведущий производитель и надёжный партнер, предлагающий специализированные системы, которые обеспечивают качество и надёжность резьбовых соединений. Компания HYTORC предлагает надёжные и эффективные системы для любых видов работ с резьбовыми соединениями, выполняемых на суше, на море и в воздухе. Оборудование компании HYTORC изготавливается в США с использованием материалов и процессов высочайшего качества.



ВЕТРОЭНЕРГЕТИКА

Компания NYTORC разработала ряд специальных решений, включая роботизированные системы, инструменты автоматической наладки оборудования многое другое. На протяжении более 50 лет компания NYTORC специализируется на создании инструментов, обеспечивающих повышение уровня безопасности, скорости и точности при работе с резьбовыми соединениями. Независимо от уровня сложности вашего проекта, наши эксперты в предметных областях и инженеры компании всегда готовы предложить вам решение, максимально отвечающее вашим требованиям. За 50 лет существования нашей компании не существовало такой задачи в области работы с резьбовыми соединениями, которая была бы нам не под силу. Будем рады обсудить ваш проект.

1968

ОСНОВАНИЕ КОМПАНИИ CITA INDUSTRIES, INC.

CITA INDUSTRIES, INC.
A UNEX COMPANY

Занимаясь импортом и распространением иностранных товаров, Джон К. Джанкерс обнаруживает незанятую нишу и предлагает рынку ручной мультипликатор. Это положило начало разработке гидравлического гайковёрта, который получит название HYTORC.

1972

ВЫПУСК МОДЕЛИ LT



Компания Cita Industries разрабатывает и патентует первый в мире гидравлический инструмент с храповым колесом и регулируемым упором.

1975

CITA INDUSTRIES, INC. ПЕРЕИМЕНОВАНА В HYTORC

HYTORC®

Увидев потенциал инструмента серии HYTORC LT под торговой маркой Cita, Джон проводит переименовывает торговую марку, используя название HYTORC, и сосредотачивается исключительно на промышленных гайковёртах.

1978

HYTORC ПЕРЕЕЗЖАЕТ В ЮЖНЫЙ ХЕКЕНСАК



Спрос на системы для работы с резьбовыми соединениями компании HYTORC начинает расти, что требует расширения материально-производственных запасов, найма новых сотрудников и поиска более быстрых способов доставки. Южный Хакенсак, расположенный всего в 20 минутах езды от Нью-Йорка, оказался идеальным местом для новой штаб-квартиры компании HYTORC.

1980

ВЫПУСК МОДЕЛИ SL



Компания HYTORC разрабатывает и патентует первый в мире монолитный корпус для гидравлических гайковёртов и представляет изделия серии HYTORC-SL.

1984

ВЫПУСК МОДЕЛИ ULC



Компания HYTORC получает патенты на первый в мире двухцелевой гидравлический кассетный гайковёрт для резьбовых соединений вне зависимости от затрудненности доступа к ним и сменными шестигранными кассетами и кассетами с квадратной головкой.

1987

ИЗОБРЕТЕНИЕ УНИВЕРСАЛЬНОГО ШАРНИРНОГО УЗЛА



Компания HYTORC разрабатывает и патентует первый в мире универсальный шарнирный узел для устранения помех при работе со шлангами.

1988

ВЫПУСК ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ XL



Компания HYTORC представляет первый в мире гидравлический гайковёрт, изготовленный из алюминиевого сплава, с малым весом для дополнительной мобильности при работе.

1991

СОЗДАНИЕ СИСТЕМЫ SIMULTORC®



Компания HYTORC начинает поставлять гидравлические маслостанции с четырьмя соединениями и продвигает решение для одновременного использования нескольких инструментов, известное как Simultorc, которое обеспечивает равномерную и точную нагрузку на болт и сокращает время выполнения работ.

1994

СОЗДАНИЕ ГАЙКИ-НАТЯЖИТЕЛЯ HYTORC



Компания HYTORC представляет первую запатентованную гайку-натяжитель, которая повышает уровень безопасности, скорость и точность работы. Трехсоставная гайка HYTORC обеспечивает прямое натяжение шпильки без вращения, что позволяет предотвратить повреждение резьбы и гарантирует точность нагрузки на болт.

1995

СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ MXT



Изделия серии MXT стали самыми продаваемыми инструментами с квадратным приводом в истории компании. Сочетание легких сплавов и надёжной конструкции изделий серии MXT положило начало для новой эры гидравлических инструментов компании HYTORC.

СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ XLCT



Изделия серии XLCT значительно упростили работу с резьбовыми соединениями с ограниченным зазором. Сменные шестигранные кассеты задали новую тенденцию в отрасли; новый дизайн инструмента получил широкую популярность среди клиентов и был безуспешно скопирован конкурентами.

ШТАБ-КВАРТИРА КОМПАНИИ ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ В МАУВА



Стремительный рост компании HYTORC требовал расширения офисных и складских помещений, в результате чего компания переместила свою штаб-квартиру в город Маува, штат Нью-Джерси, где и базируется по сей день. Благодаря более чем трехкратному увеличению площадей, новая местоположение позволило расширить штат и материально- производственные запасы, что повысило скорость доставки и качество обслуживания клиентов.

2000

ОСНОВАНИЕ КОМПАНИИ JETVD



Компания JETVD была основана в попытке создать команду для разработки гайки HYTORC Nut и сосредоточиться на изобретении новых технологий для крепёжных деталей, что положило начало для новой эры продаж на основе инженерно-технических разработок.

2004

**СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЯ LOADISC
КОМПАНИИ JETUD**



Решение LoaDisc было создано как более простой и экономичный способ достижения преимуществ, обеспечиваемых гайкой HYTORC Nut. Это на один шаг приблизило компанию HYTORC к своей цели – созданию более безопасных, быстрых и более точных методов крепления болтов для любых видов промышленных задач.

2006

**СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ
СЕРИИ jGun**



После более чем пяти лет исследований и разработок компания HYTORC представляет первый в мире пневматический мультипликатор. Инструмент серии jGun привнес мощность и надёжность в мир пневматических гайковёртов, благодаря чему компания HYTORC приобрела ещё большую известность.

2009

**ОСНОВАНИЕ КОМПАНИИ
TORQUE GUN COMPANY**



По мере роста спроса на линейку продуктов jGun от HYTORC была создана компания Torque Gun Company, задача которой заключалась в дальнейшем развитии линейки пневматических устройств.

2010

**СОЗДАНИЕ МОБИЛЬНОГО
СЕРВИСА HYTORC**



Компания сосредотачивается на повышении качества обслуживания и сокращении продолжительности ремонта оборудования, в результате чего создается группа мобильного сервиса HYTORC. Ремонт и калибровка оборудования, а также обучение персонала на территории клиента теперь доступны во многих регионах по всему миру.

**СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ
СЕРИИ ICE**



Изделия серии ICE стали результатом почти 50 лет исследований и разработок. Изделия серии ICE являются самой передовой гидравлической системой для работы с резьбовыми соединениями, предлагающей запатентованные инновационные решения.

2013

**СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ
СЕРИИ JGUN DIGITAL**



Изделие jGun DIGITAL от компании HYTORC – это первый в мире пневматический мультипликатор с регулировкой крутящего момента и цифровым индикатором. Позволяет работать без использования узла подготовки воздуха.

2014

СОЗДАНИЕ ШАЙБЫ HYTORC WASHER



Шайба HYTORC Washer стала результатом эволюции системы LoaDisc. Простой и экономичный способ мгновенного повышения уровня безопасности, скорости и точности.

2015

СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ LITHIUM



Создание первого промышленного гайковёрта с аккумуляторной батареей 36 В положило начало для новой эры переносных систем для работы с резьбовыми соединениями в тяжёлой промышленности.

ПРИБРЕТЕНИЕ КОМПАНИИ HYDROWER



Чтобы продолжить внедрять инновации в производство гидравлических инструментов, необходимо обладать большей степенью контроля над силовыми установками, которые приводят в действие эти инструменты. Объединение сильных сторон наших инженерных отделов и смена названия на HYTORC Technologies стало новым этапом

JOHN K. JUNKERS INTL. ОТКРЫТИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА



Компания HYTORC открывает новый международный распределительный центр Джона К. Джаркерса в Южном Хакенсаке. Сокращение времени доставки, управление запасами, контроль качества и ремонт оборудования – это всего лишь часть функций, осуществляемых этим новым объектом мирового класса.

2017

СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ LION GUN



Основываясь на успехе изделий серии LITHIUM, компания разрабатывает инструмент серии LION GUN на аккумуляторной батарее 18 В. Инструмент предлагается по доступной цене и обладает уникальными функциями, включая запись данных.

2018

КОМПАНИЯ HYTORC. 50 ЛЕТ ИННОВАЦИЙ



На протяжении вот уже 50 лет мы специализируемся в разработке высококачественных промышленных систем для работы с резьбовыми соединениями. Не удивительно, что на сегодняшний день компания HYTORC – это самое авторитетное имя в данной отрасли.

ТЕХНОЛОГИИ В ОБЛАСТИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ КОМПАНИИ NYTORC ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТРАНСПОРТНО- ПЕРЕСАДОЧНОГО УЗЛА OCULUS WORLD TRADE CENTER

Транспортно-пересадочный узел Oculus World Trade Center, спроектированный испанским архитектором Сантьяго Калатрава, предстает перед миром в виде огромных простирающихся к небу пальцев, в основе которых лежит конструкция, которая по замыслу Калатрава представляет голубя, выпущенного ребенком.

Более четверти миллиона человек ежедневно пользуются данным узлом, соединяющим 11 линий метро и подземную железнодорожную дорогу между Нью-Йорком и Нью-Джерси. Однако немногие знают о том, что компания NYTORC, которая является старейшим и крупнейшим в мире производителем промышленных систем для работы с резьбовыми соединениями, сыграла уникальную роль в строительстве данного узла. В процессе реализации проекта были задействованы сверхточные технологии и инструменты для работы с резьбовыми соединениями от компании NYTORC, что позволило собрать воедино гигантскую стальную реберную конструкцию этого произведения искусства в стиле неомодерн. Простирающиеся над землей пальцы переходят в круглое отверстие, напоминающее глаз, и вертикально соединяются с двумя арками длиной в 350 футов. Далее пальцы ответвляются, нависая над уличной площадью.



ГЛАВНЫЙ ОФИС КОМПАНИИ HYTORC

333 Route 17 North, Mahwah, NJ 07430 • +201-512-9500 • 800-FOR-HYTORC

КОМПАНИЯ HYTORC НАСЧИТЫВАЕТ
СВЫШЕ 1000 КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
СПЕЦИАЛИСТОВ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ С РЕЗЬБОВЫМИ
СОЕДИНЕНИЯМИ В БОЛЕЕ
ЧЕМ 100 СТРАНАХ.